

DICHIARAZIONE AMBIENTALE 2024

TRIENNIO 2024-2026

*Regolamento n. 1221/2009/CE e s.m.i. del Parlamento Europeo e del Consiglio del 25 novembre 2009
sull'adesione volontaria delle organizzazioni ad un sistema comunitario di ecogestione e audit e successive
modifiche e integrazioni*



Dati aggiornati al 31/12/2023

INDICE

1	PRESENTAZIONE DELLA DICHIARAZIONE AMBIENTALE	4
2	LA STORIA	5
3	ANAGRAFICA AZIENDALE	8
4	POLITICA PER LA QUALITÀ E L'AMBIENTE.....	9
5	ORGANIGRAMMA AZIENDALE	11
6	IL SISTEMA DI GESTIONE	12
7	REGISTRO DISPOSIZIONI NORMATIVE.....	12
8	INFORMAZIONI GENERALI SUL SITO E SULLE ATTIVITÀ SVOLTE.....	13
8.1	IMPIANTO DI AGRATE	13
8.1.1	<i>Inquadramento territoriale.....</i>	13
8.1.2	<i>Pianificazione a livello comunale</i>	13
8.2	IMPIANTO DI GORLE.....	15
8.2.1	<i>Inquadramento territoriale.....</i>	15
8.2.2	<i>Pianificazione a livello comunale</i>	15
9	IL PROCESSO DI LAVORAZIONE	17
9.1	IMPIANTO DI AGRATE	17
9.1.1	<i>Descrizione delle attività svolte dall'impianto</i>	17
9.1.2	<i>Descrizione infrastrutture</i>	19
9.2	IMPIANTO DI GORLE.....	19
9.2.1	<i>Descrizione delle attività svolte dall'impianto</i>	19
9.2.1.1	Il trattamento delle terre da spazzamento stradale e da bonifica	19
9.2.1.2	Il trattamento di selezione e adeguamento volumetrico	21
9.2.2	<i>Descrizione infrastrutture</i>	21
10	ASPETTI AMBIENTALI DELLE ATTIVITÀ DEL SITO	22
10.1	SIGNIFICATIVITÀ DEGLI ASPETTI AMBIENTALI	22
10.2	ASPETTI DIRETTI.....	22
10.3	ASPETTI INDIRETTI.....	23
10.4	CALCOLO DEL LIVELLO DI IMPATTO COMPLESSIVO I E DEL RISCHIO R.....	24
10.5	MITIGAZIONE DEL RISCHIO.....	25
11	ASPETTI AMBIENTALI DIRETTI	26
11.1	EMISSIONI IN ATMOSFERA.....	26
11.2	SCARICHI IDRICI	27

11.3	UTILIZZO DEL SUOLO/ IMPATTO SULLA BIODIVERSITÀ	29
11.4	RUMORE/ IMPATTO ACUSTICO ESTERNO	31
11.5	ODORI MOLESTI.....	33
11.6	GESTIONE RIFIUTI.....	35
11.7	CONSUMI AZIENDALI.....	37
11.7.1	<i>Consumo di Gasolio</i>	37
11.7.2	<i>Consumo di Energia elettrica e Metano</i>	39
11.7.3	<i>Calcolo delle TEP</i>	41
11.7.4	<i>Consumo risorse idriche</i>	43
11.8	SOSTANZE LESIVE DELLO STRATO DI OZONO	44
11.9	CONSUMO DI REAGENTI	45
12	VALUTAZIONE DEGLI ASPETTI AMBIENTALI INDIRETTI	46
12.1	IMPIANTO DI AGRATE	47
12.2	IMPIANTO DI GORLE.....	48
12.3	COMPORAMENTO AMBIENTALE DEI FORNITORI.....	48
12.4	SVERSAMENTI E PERDITE.....	49
12.5	EMISSIONI IN ATMOSFERA.....	49
12.6	SCARICHI IDRICI	49
13	INDICATORI CHIAVE DI PRESTAZIONE AMBIENTALE	50
14	PROGRAMMA DI MIGLIORAMENTO AMBIENTALE	55
15	ALTRI ELEMENTI DI EFFICIENZA AMBIENTALE.....	65
16	COMUNICAZIONE AMBIENTALE	66
17	SCADENZA DI PRESENTAZIONE DELLA SUCCESSIVA DICHIARAZIONE AMBIENTALE E CONVALIDA DELLA DICHIARAZIONE AMBIENTALE	66

1 PRESENTAZIONE DELLA DICHIARAZIONE AMBIENTALE

Il Sistema di Gestione Integrato Qualità e Ambiente adottato da Ingeco srl, è realizzato in conformità al Regolamento n. 1221/2009 e s.m.i., alla norma UNI EN ISO 14001:2015 e alla norma UNI EN ISO 9001:2015.

Il presente documento rappresenta la Dichiarazione Ambientale della Società INGECO srl e contiene la descrizione delle attività e le prestazioni ambientali che l'azienda sviluppa, mantiene e cerca nel tempo di migliorare.

Si tratta di uno strumento di informazione mirato a rendere comprensibili all'opinione pubblica e a tutte le parti interessate i principi contenuti nella politica ambientale e nel sistema di gestione ambientale della società.

L'adozione di un Sistema di Gestione Integrato è considerata uno dei punti fondamentali per la nostra crescita, e la Dichiarazione Ambientale vuole essere lo strumento di riferimento per un proficuo dialogo e confronto con tutti i soggetti coinvolti nel nostro sviluppo.

L'Azienda conferma il proprio impegno e gli intenti dell'azienda nella Politica e la volontà di un continuo miglioramento delle prestazioni ambientali formalizzati nel Programma Ambientale per una politica di sviluppo sostenibile che permetta di conciliare evoluzione industriale e salvaguardia dell'ambiente.

La corretta gestione di un impatto ambientale è garantita dalla predisposizione di procedure e istruzioni operative dedicate: esse definiscono compiti, responsabilità e modalità operative per l'esecuzione delle attività tese a monitorare ed eventualmente a mitigare gli effetti ambientali.

Apposite procedure regolano il controllo della documentazione e delle registrazioni necessarie a dimostrare l'efficacia e l'efficienza del Sistema di Gestione Integrato Qualità e Ambiente.

Il Sistema di Gestione Integrato è periodicamente sottoposto ad audit interno, al fine di controllare la regolare applicazione delle procedure previste.

La Direzione, inoltre, nell'ottica di miglioramento continuo, ha preso in considerazione la Decisione della Commissione Ue 2020/519/Ue, ritenendola ad oggi, per la tipologia e provenienza dei rifiuti trattati, non pertinente.

Casatenovo (LC), 10.01.2024



(Amministratore Unico
Fabio Meloni)

2 LA STORIA

Ingeco è una società nata nel 2015 per affiancare IMG2 nel campo delle intermediazioni di rifiuti pericolosi e non pericolosi. In considerazione delle condizioni di mercato degli smaltimenti IMG2 ha perseguito l'acquisto di un impianto di trattamento di rifiuti non pericolosi nella provincia di Monza funzionale alla preparazione dei rifiuti non pericolosi per lo smaltimento e /o il recupero di materia o di energia.

Durante l'anno 2017 l'impianto di Agrate è stato messo in vendita da Waste Italia/Green Up e l'acquisto è stato perfezionato all'inizio del 2018. Tuttavia, per motivi tecnici e burocratici la voltura dell'autorizzazione è stata concessa solo nell'aprile del 2018 e il primo conferimento infatti risale al 6 aprile.

L'acquisto dell'impianto fa parte di un ambizioso progetto della società IMG2 di acquisizione di tre impianti di trattamento rifiuti e ha consentito alla società di ampliare il proprio mercato acquisendo come Clienti produttori iniziali di rifiuti non pericolosi, della zona del Monzese, sia produttori di 191212, ed effettuare sia recupero di materia valorizzando le frazioni cernibili, sia la preparazione dei rifiuti che devono essere inviati ad incenerimento (per esempio togliendo le frazioni troppo grosse per poter essere immesse nella bocca del forno) che a smaltimento (per esempio eliminando pneumatici e/o materassi).

La società capo gruppo IMG2 ha acquisito dal gruppo Falck la società, Esposito Servizi Ambientali che ha in pancia un impianto a Gorle costituito da due linee operative, una per il trattamento di rifiuti non pericolosi e l'altro per il lavaggio delle terre e la raccolta. Entrambe le società sono certificate secondo le norme UNI EN ISO 9001:2015, 14001:2015 ed EMAS.

Nell'anno 2022, a seguito della creazione della società finanziaria Indaco Holding Srl, che ha acquistato le quote della IMG2, che a sua volta detiene l'intero capitale sociale di INGECO ed ESPOSITO SERVIZI ECOLOGICI, è stato avviato un processo di razionalizzazione strutturale che ha visto in particolare il passaggio di proprietà dell'impianto di trattamento rifiuti di Gorle, precedentemente sotto Esposito, a INGECO, con perfezionamento dell'acquisizione il 01 febbraio 2023, per rendere INGECO la società di gestione delle attività d'impianto associate ai 3 impianti di trattamento del Gruppo: Gorle 1 (impianto soil-washing terre), Gorle 2 (impianto di trattamento dei rifiuti speciali e urbani solidi non pericolosi) e Agrate Brianza (impianto di trattamento dei rifiuti speciali e urbani solidi non pericolosi). I due siti di Gorle sono due siti contigui con un unico ingresso, ricompresi nella medesima area industriale. Esposito invece continuerà a gestire la logistica per tutte le società del gruppo.



Figura 1: assetto societario

I Clienti ai quali si rivolge INGECO sono:

- impianti di trattamento, smaltimento e recupero rifiuti;
- produttori iniziali di rifiuti;
- multiutilities pubbliche;
- aziende di produzione e trasformazione in genere;
- grande distribuzione organizzata

I fornitori del servizio di trasporto possono anche avere la valenza di Clienti poiché possono acquistare spazi di smaltimento o recupero.

Per garantire l'effettuazione del servizio in maniera efficace, efficiente e rispettosa oltre che della normativa vigente anche degli aspetti ambientali connessi all'attività la Società ha implementato il Sistema di Gestione Integrato.

IMPIANTO DI AGRATE

L'impianto è sito in comune di Agrate Brianza in via Trivulzina 13/61-64 nel comune di Agrate Brianza, all'interno di un condominio industriale nel quale operano altre aziende, artigiani e piccole realtà produttive.

La società ha presentato nel corso di maggio 2018 istanza di verifica di assoggettabilità ambientale e di autorizzazione integrata ambientale per un ampliamento dell'impianto, acquisendo una frazione di capannone adiacente a quello in uso. L'ampliamento ha permesso alla società di introdurre l'attività di triturazione e di poter inviare ad incenerimento più di 75 tonnellate di rifiuti al giorno.

Con Provvedimento AIA n. 393 del 06/03/2020 la Provincia di Monza Brianza ha autorizzato le seguenti operazioni di trattamento e stoccaggio su rifiuti non pericolosi:

- Trattamento (R12, D13, D14) pari a 58.000 ton/anno e 193 ton/giorno;

- Messa in riserva (R13) pari a 1.275 mc (1.275 ton);
- Messa in riserva e/o Deposito preliminare (R13, D15) pari a 1.190 mc (1.190 ton).

In data 10.05.2021, Ingeco ha presentato comunicazione di modifica che prevedeva:

- sostituzione del trituratore mobile con nuovo macchinario fisso;
- introduzione nuovi codici EER e precisazioni sui codici EER già autorizzati;
- adeguamento aree di gestione rifiuti senza modifica dei quantitativi già autorizzati;
- richiesta di stralcio del campionamento periodico per le acque meteoriche di prima pioggia.

Nel mese di ottobre 2021 è stata accettata la richiesta di Modifica non sostanziale dell'Autorizzazione Integrata Ambientale rilasciata dalla Provincia di Monza e della Brianza con Autorizzazione Dirigenziale R.G. n. 393 del 6/03/2020, ai sensi del D.lgs. 152/06 e s.m.i."

La modifica progettata non comporterà alcuna variazione del ciclo produttivo, delle modalità di gestione dei rifiuti, né dei quantitativi AIA già autorizzati.

In data 13.09.2022 è stata presentata nuova richiesta di Modifica non sostanziale dell'Autorizzazione Integrata Ambientale relativamente alle seguenti variazioni:

- Sostituzione del vaglio mobile con nuovo macchinario fisso;
- Introduzione di nuovi codici EER e precisazioni sui codici EER già autorizzati;
- Adeguamento aree di gestione rifiuti con aggiornamento dei quantitativi già autorizzati;
- Precisazioni sui macchinari già autorizzati.

Con atto nr. 1830 del 15/07/2023 è stata autorizzata la suddetta richiesta di Modifica Non sostanziale. L'allegato tecnico autorizzato con il presente atto risulta quello vigente.

IMPIANTO DI GORLE

L'attività di trattamento terre e l'attività di selezione e adeguamento volumetrico di rifiuti non pericolosi, che costituiscono il sito produttivo, sono entrambe autorizzate con Decreto Dirigenziale n.2179 del 17/11/2016 della Provincia di Bergamo, in regime di AIA.

In particolar modo l'impianto di trattamento terre vuole essere la sintesi tra l'esperienza maturata nella gestione dei rifiuti, abbinata a tecnologia e continua innovazione, coniugando l'interesse economico con una seria possibilità di riutilizzo del rifiuto.

L'impianto di selezione e adeguamento volumetrico che è esercito in sinergia con l'attività di trasporto di rifiuti pericolosi e non pericolosi, che rimarrà in gestione alla società Esposito Servizi Ecologici, offre servizi più tradizionali al tessuto economico lombardo.

3 ANAGRAFICA AZIENDALE

Ragione sociale	Ingeco srl
Sede legale	Piazza della Repubblica, 2 - 23880 - Casatenovo (LC)
Sedi operative oggetto di certificato EMAS	Via Trivulzina, 13/61-64 – 20864 - Agrate Brianza (MB) Via Trento, 5 – 24020 Gorle (BG)
Figure di Riferimento per le informazioni al Pubblico	Davide Rossi - impianto di Agrate Brianza Alessandro Salvoldi – impianto di Gorle
Telefono	039 6892094 – impianto di Agrate Brianza 035 4285811 – impianto di Gorle
Fax	//
Codice fiscale e partita IVA	03610010138
Codice ISTAT	38.32.3
Codice NACE	38.32.3: Recupero e preparazione per il riciclaggio di rifiuti solidi urbani, industriali e biomasse 38.21.09: trattamento e smaltimento di altri rifiuti non pericolosi 74.90.31- Attività di consulenza in materia di prevenzione e riduzione dell'inquinamento di aria, acqua e suolo; consulenza in materia di gestione dei rifiuti
Numero REA	LC - 321620
Personale occupato	8 (SEDE DI AGRATE) 15 (SEDE DI GORLE)
Autorizzazioni	AIA nr. 393 – 06/03/2020 e s.m.i. (impianto di Agrate) AIA nr. 5592 – 03/07/2015 e s.m.i. (impianto di Gorle) MI56373 – cat. 8 MI56373 – cat. 1-4-5 (autorizzazioni presenti ma non utilizzate)

Tabella 1: anagrafica aziendale

4 POLITICA PER LA QUALITÀ E L'AMBIENTE

INGECO è consapevole che operare con una strategia economica che ponga particolare attenzione alle problematiche ambientali derivanti dalla propria attività di gestione rifiuti e relative alla salute e sicurezza sul lavoro, è un elemento essenziale per il successo della propria Organizzazione.

Con la scelta di implementare un Sistema di Gestione Integrato, la INGECO si assume l'impegno di assicurare che le proprie attività siano gestite con la finalità di soddisfare le attese del Cliente nel rispetto della normativa vigente in termini di tutela della salute e sicurezza dei lavoratori e di rispetto dell'ambiente.

INGECO ha sviluppato un Sistema Integrato di Gestione per la Qualità l'Ambiente e la Sicurezza in linea con i seguenti standard internazionali:

- UNI EN ISO 14001:2015 (Ambiente)
- REGOLAMENTO 1221/2009/CE e s.m.i. (EMAS)
- UNI EN ISO 9001:2015 (Qualità)
- UNI ISO 45001:2018 (Salute e Sicurezza)

Le sedi che rientrano nel campo di applicazione del Sistema di Gestione Integrato sono:

- Unità operativa di Agrate Brianza – Via Trivulzina 13/61, 20864 Agrate Brianza (MB)
- Unità operativa – Via Trento 5, 24020 Gorle (BG)

La Direzione per dimostrare la sua leadership e il suo impegno nei riguardi del proprio SGI, garantisce il raggiungimento dei propri risultati all'interno del SGI, si assicura che siano disponibili le risorse necessarie, comunica l'importanza di una gestione in termini di qualità, ambiente e sicurezza, sostenendo le persone affinché contribuiscano all'efficacia del SGI.

La Direzione considera prioritaria la diffusione della cultura della qualità, del rispetto e tutela dell'ambiente e dell'attenzione alla salute e sicurezza sul lavoro, per la crescita dell'azienda e di tutte le parti interessate con cui essa interagisce direttamente o indirettamente.

In particolare, la INGECO si prefigge di:

- o instaurare un rapporto di fiducia con gli Enti autorizzativi operando con serietà nel pieno rispetto delle prescrizioni autorizzative;
- o rispettare i requisiti legislativi in materia ambientale e di sicurezza e salute dei lavoratori;
- o instaurare un rapporto di partnership con i Clienti garantendo un corretto trattamento dei rifiuti conferiti
- o ricercare le soluzioni di recupero o di smaltimento più adatte alla tipologia di rifiuti e alle esigenze del Cliente;
- o minimizzare ove possibile lo smaltimento a fronte di un maggior recupero possibile;
- o individuare destinatari più vicini alla fonte di produzione dei rifiuti prodotti e/o intermediati per minimizzare i trasporti e quindi i relativi costi nonché l'inquinamento derivante da tale operazione.
- o coinvolgere pienamente tutte le persone che lavorano nell'interesse di INGECO e fornire consapevolezza sull'influenza che il proprio operato ha sulla qualità dei servizi forniti, e sugli aspetti ambientali significativi ed ai rischi per la salute e la sicurezza legati all'attività lavorativa;
- o impegnarsi alla prevenzione di incidenti e infortuni e malattie professionali a tutela della salute e sicurezza dei lavoratori aziendali;
- o impegnarsi a garantire la partecipazione e la consultazione di tutti i lavoratori presenti in merito a tematiche di tutela della salute e sicurezza;
- o predisporre misure per garantire che i fornitori/appaltatori che operano per conto dell'impresa applichino norme ambientali e di sicurezza rispettando le procedure aziendali;

Nell'impegno che sia le attività proprie che quelle effettuate dai fornitori scelti siano svolte in conformità alle leggi, regolamenti o codici di pratica cogenti, gli obiettivi potranno essere raggiunti:

- o facendo crescere la sensibilità delle persone che operano nella organizzazione e coinvolgendole nella conoscenza dell'importanza della propria attività;
- o prevenendo, riducendo e/o eliminando le non conformità, perché causa di sprechi che producono costi aggiuntivi e possibile danno alla propria clientela;
- o migliorando continuamente il servizio fornito in linea alle esigenze di quanto richiesto dal mercato e da eventuali variazioni normative;
- o mantenendo un'elevata competitività dei propri servizi ed un ottimale rapporto qualità/prezzo;

- o fissando e misurando il raggiungimento di obiettivi per valutare l'efficacia e l'efficienza del Sistema di Gestione Integrato;
- o attivando preferenzialmente collaborazioni con trasportatori ed impianti di gestione rifiuti che dimostrino particolare attenzione verso le tematiche ambientali e di sicurezza (Es. Aziende certificate ISO 14001 e ISO 45001);
- o minimizzando il numero di viaggi per il trasporto dei rifiuti;
- o attuando tutte le azioni di prevenzione nell'ambito della gestione dei rifiuti a salvaguardia del suolo dell'acqua e dell'aria;
- o verificando periodicamente il Sistema di Gestione con l'analisi delle non conformità riscontrate;
- o verificando, analizzando ed indagando i near miss eventualmente intercorsi al fine di realizzare azioni in ottica di miglioramento continuo;
- o garantendo le comunicazioni interne ed esterne per instaurare rapporti diretti con i lavoratori, i clienti ed in generale con il pubblico;
- o prevenendo e gestendo tempestivamente qualsiasi tipo di incidente ambientale e di sicurezza attraverso l'applicazione di procedure di prevenzione e intervento.
- o assicurando la cooperazione con le autorità pubbliche e gli enti di controllo.

La INGECO, pertanto, decide di investire in una politica di miglioramento continuo delle proprie performance cercando di minimizzare, ove tecnicamente ed economicamente sostenibile, ogni impatto negativo della propria attività verso l'ambiente e le risorse.

Casatenovo, 01.09.2023

Fabio Meloni



(Amministratore Unico
Fabio Meloni)

Si presenta la struttura organizzativa aziendale aggiornato al 04/12/2023

ORGANIGRAMMA AZIENDALE Rev. 02 del 04/12/2023

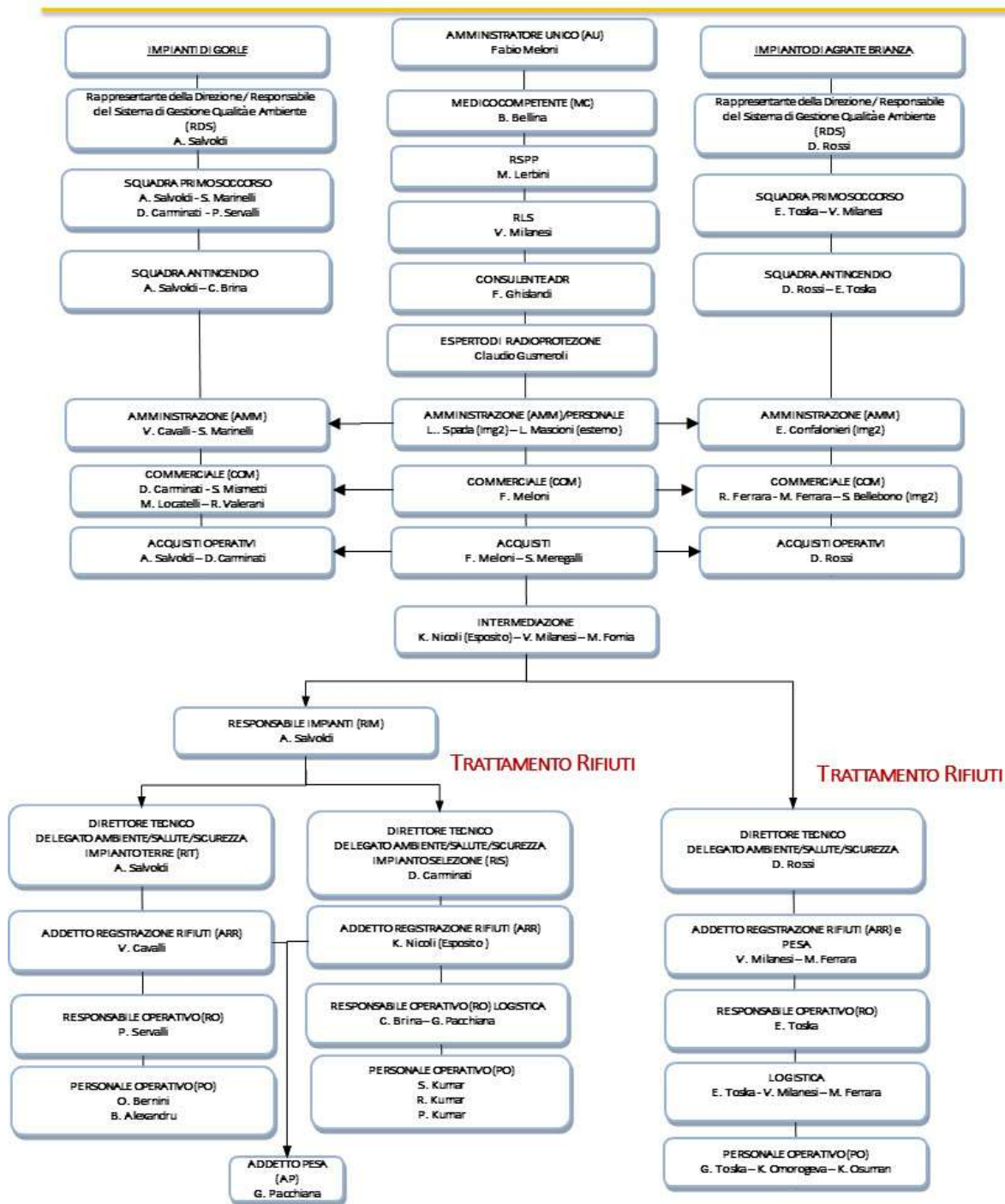


Figura 2: organigramma aziendale

6 IL SISTEMA DI GESTIONE

Il Sistema di Gestione Integrato Qualità, Ambiente e Sicurezza adottato da *INGECO srl*, realizzato in conformità al Regolamento (UE) n. 1221/2009 e s.m.i., alla norma UNI EN ISO 14001:2015, UNI EN ISO 9001:2015, e UNI ISO 45001:2018, presenta una struttura a vari livelli.

Il Sistema di Gestione Integrato è periodicamente sottoposto ad audit interno, al fine di controllare la regolare applicazione delle procedure previste.

La responsabilità in merito all'attuazione di quanto disposto nel sistema è stata affidata direttamente alla Direzione anche per tramite del *Rappresentante della Direzione*.

I Documenti principali del Sistema di Gestione Integrato sono:

- L'analisi del contesto, delle parti interessate e delle loro aspettative ed esigenze;
- La valutazione dei rischi e delle opportunità;
- L'Analisi Ambientale Iniziale (integrata con requisiti aggiuntivi conformi al Regolamento 1505/2017/CE);
- Registro degli aspetti ambientali;
- Le Procedure;
- Le registrazioni di sistema.

7 REGISTRO DISPOSIZIONI NORMATIVE

Secondo quanto previsto dal REGOLAMENTO (UE) n. 1221/2009 e s.m.i. del Parlamento europeo e del Consiglio sull'adesione volontaria delle organizzazioni a un sistema comunitario di ecogestione e audit (EMAS), *Ingeco*, per adempiere ai propri obblighi normativi, utilizza un registro di disposizioni normative che viene aggiornato periodicamente; tale strumento viene utilizzato inoltre per svolgere un audit di conformità legislativa.

La tabella seguente riassume lo stato autorizzativo dell'impianto produttivo in esame, relativo sia all'attività IPPC che all'attività NON IPPC.

SEDE OPERATIVA DI AGRATE

AUTORIZZAZIONE AIA A.D. 393_2020 E MSN	DLGS 152/06	12 ANNI	06/03/2020	03/03/2032
AUTORIZZAZIONE INTERMEDIARI SENZA DETENZIONE CAT 8 CLASSE F	DLGS 152/06	5 ANNI	29/12/2020	28/12/2025
AUTORIZZAZIONE RACCOLTA E TRASPORTO DI RIFIUTI URBANI CAT.1 CLASSE F (NON UTILIZZATA)	DLGS 152/06	5 ANNI	13/12/2022	13/12/2027
AUTORIZZAZIONE RACCOLTA E TRASPORTO DI RIFIUTI SPECIALI NON PERICOLOSI CAT.4 CLASSE D (NON UTILIZZATA)	DLGS 152/06	5 ANNI	23/02/2022	01/02/2027
AUTORIZZAZIONE RACCOLTA E TRASPORTO DI RIFIUTI SPECIALI PERICOLOSI CAT.5 CLASSE F (NON UTILIZZATA)	DLGS 152/06	5 ANNI	23/02/2022	01/02/2027
ALBO TRASPORTO nr. LC/960 05 96 / Y	LEGGE 298/74	//	04/09/2021	//
CPI/SCIA esistente	D.P.R. n. 151/2011	5 ANNI	26/10/22	26/10/2027

SEDE OPERATIVA DI GORLE

AUTORIZZAZIONE AIA 5592 del 03/07/2015 e s.m.i.	DLGS 152/06	16 ANNI	03/07/2015	03/07/2031
CPI/SCIA esistente	D.P.R. n. 151/2011	5 ANNI	17/07/2022	17/07/2027
AUTORIZZAZIONE INTERMEDIARI SENZA DETENZIONE	DLGS 152/06	5 ANNI	06/07/2022	06/07/2027

Tabella 2: registro disposizioni normative

8 INFORMAZIONI GENERALI SUL SITO E SULLE ATTIVITÀ SVOLTE

8.1 IMPIANTO DI AGRATE

8.1.1 Inquadramento territoriale

L'impianto in oggetto è sito all'interno di un complesso industriale in via Trivulzina 13/64 nel Comune di Agrate Brianza e occupa parte di un capannone di tipo industriale.

Si tratta di un'area produttiva posta nelle vicinanze dell'Autostrada A4, nei pressi del raccordo con la tangenziale esterna A58; posizione in cui si incrociano i territori comunali dei Comuni di Agrate e Caponago in provincia di Monza Brianza principalmente, ma verso est si trovano anche i confini con i comuni di Cavenago (MB) e Cambiagio (Provincia di Milano). Il confine tra i Comuni di Agrate e Cambiagio segna anche il confine tra la provincia di Monza e Brianza e quella di Milano.

I dati geografici relativi all'area dell'insediamento sono i seguenti, le coordinate UTM- WGS84 del centroide dell'impianto sono:

- **Latitudine: 5046772.98 m N**
- **Longitudine: 530988.63 m E**

L'impianto sorge all'interno di un'ampia area in locazione alla ditta, per una superficie complessiva di circa 3.980 mq (stato di progetto), censita dal punto di vista catastale nel NCT ai mappali n° 105 (sub mappali 1-3-6), 135, 137, 138, 155 del foglio n. 27 del suddetto Comune.

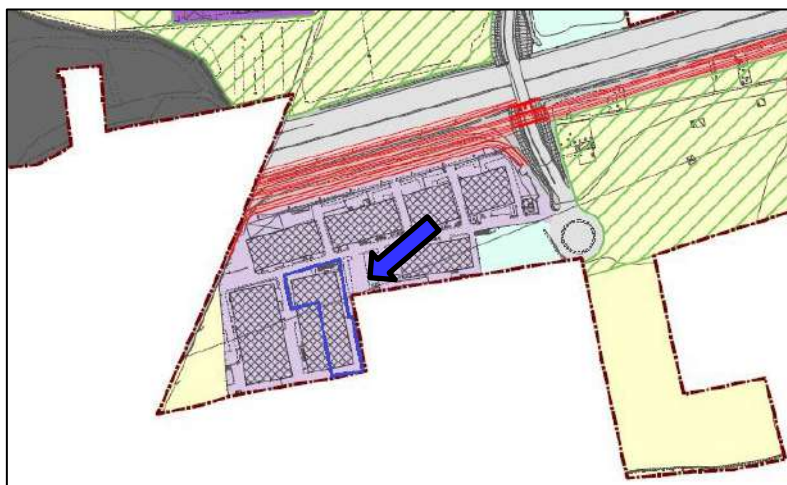
Si riporta di seguito una ortofoto del comune di Agrate Brianza con evidenziato l'impianto:



Figura 3: localizzazione dell'impresa rappresentazione dell'impianto INGECO

8.1.2 Pianificazione a livello comunale

Dalla cartografia presente all'interno del portale del Comune di Agrate Brianza è possibile estrapolare la Tavola della classificazione urbanistica dell'area:



LEGENDA

Sistema del tessuto urbano consolidato

- UT CS: centri storici e nuclei di antica formazione
- UT R 1: edifici e complessi di interesse storico di matrice rurale
- UT R 2: tessuto urbano consolidato prevalentemente residenziale a bassa densità edilizia
- UT R 3: tessuto urbano consolidato prevalentemente residenziale a media densità edilizia
- UT R 4: parchi e giardini storici
- UT P 1: ambito a prevalente specializzazione produttiva**
- area destinata a parcheggio a servizio delle unità produttive
- area destinata al deposito e all'esposizione di materiali e di merci a cielo aperto, impianti per attività produttive all'aperto
- UT P 2: ambito a specializzazione produttiva agroalimentare
- UT P 3: polo specializzato per prodotti innovativi ad alto valore tecnologico
- UT P 4: ambito a prevalente specializzazione commerciale in medie strutture di vendita

- UT P 5: ambito a prevalente specializzazione terziaria
 - UT P 6: polo specializzato per attività direzionali e ricettive
 - UT P 7: ambito produttivo integrato nel tessuto consolidato prevalentemente residenziale
 - possibilità di riuso e riconversione integrata
 - UT P 8: ambito specializzato per il commercio all'ingrosso
 - area destinata a parcheggio a servizio dell'ambito specializzato per il commercio all'ingrosso
 - UT V 1: aree verdi urbane
- Modalità di attuazione**
- ambiti assoggettati a pianificazione attuativa vigente P.A.V.
 - ambiti assoggettati a pianificazione attuativa P.A.
 - ambiti assoggettati a permesso di costruire convenzionato P.C.C.

Figura 4: tavola PR 01 del Piano delle Regole del PGT - Unità territoriali

L'area è classificata come **UT P1:ambito a prevalente specializzazione produttiva**, di cui all'art. 39 delle Norme di Governo del territorio, che stabilisce:

Art. 39. Unità territoriali UT P 1 - Ambiti a prevalente specializzazione produttiva

1. L'unità territoriale riguarda gli ambiti interessati da insediamenti produttivi di carattere industriale e artigianale, sia riguardanti la struttura consolidata sia le attività produttive di recente realizzazione. Il tessuto insediativo è strutturato e localizzato prevalentemente a sud del territorio comunale, a ridosso dell'infrastruttura autostradale; insediamenti di consistenza minore sono puntualmente e diffusamente presenti ai margini del tessuto urbano.

2. Le finalità della pianificazione per tali ambiti, sono orientate al mantenimento e completamento dell'attuale impianto urbanistico, al generale miglioramento della qualità architettonica e prestazionale del patrimonio edilizio, al miglioramento delle prestazioni ambientali complessive degli insediamenti e alla concretizzazione di un adeguato carattere funzionale integrato per garantire flessibilità polifunzionale agli insediamenti.<<omissis>>

I territori circostanti, compresi nel raggio di 500 m, hanno destinazioni d'uso seguenti:

Destinazione d'uso dell'area secondo il PGT vigente	Destinazioni d'uso principali	Distanza minima dal perimetro dell'installazione
PGT Agrate Brianza	UT P1 ambito a prevalente specializzazione produttiva	0 m verso Nord e Ovest
	UT A1 aree agricole	70 m verso Ovest
	Ambiti destinati all'attività agricola di interesse strategico	250 m verso Est
	UT M1 rete della mobilità	Circa 100 m verso Nord
PGT Caponago	Ambiti di cava	160 m verso Ovest
	Ambiti agricoli da PTCP	50 m verso Sud
PGT Cambiagio	Ambiti agricoli strategici	170 m verso Sud
PGT Cavenago di Brianza	DP Ambito delle attività produttive consolidate	380 m verso Nord-Est
	Ambito agricolo	Circa 350 m verso Est

Tabella 3: destinazioni d'uso nel raggio di 500

8.2 IMPIANTO DI GORLE

8.2.1 Inquadramento territoriale

L'insediamento è ubicato nella porzione nord-est del comune di Gorle (BG), in un'area prevalentemente industriale, subito al confine con i vicini Comuni di Ranica e di Torre Boldone. Il Complesso IPPC è dotato di due accessi (via Maestri del lavoro 8, via Trento 5) ed è raggiungibile dalla Strada provinciale n.37, passando per la Strada statale n.70, collegata all'autostrada A4 Torino-Trieste.

Catastralmente è identificato al foglio 2, mappali n. 612, n. 2174 sub. 708, n. 430,429 del NCTR del Comune di Gorle.

I dati geografici relativi all'area dell'insediamento sono i seguenti, le coordinate UTM- WGS84 del centroide dell'impianto sono:

- **Latitudine: 9.721003 E**
- **Longitudine: 45.712580 N**



Figura 6: Ubicazione dell'impianto

8.2.2 Pianificazione a livello comunale

Secondo il Piano di Governo del Territorio di Gorle, approvato con Delibera del Consiglio Comune n. 7 del 23/03/2013, l'impianto è situato in una zona del comune identificata come un'area "a carattere prevalentemente industriale e terziario".

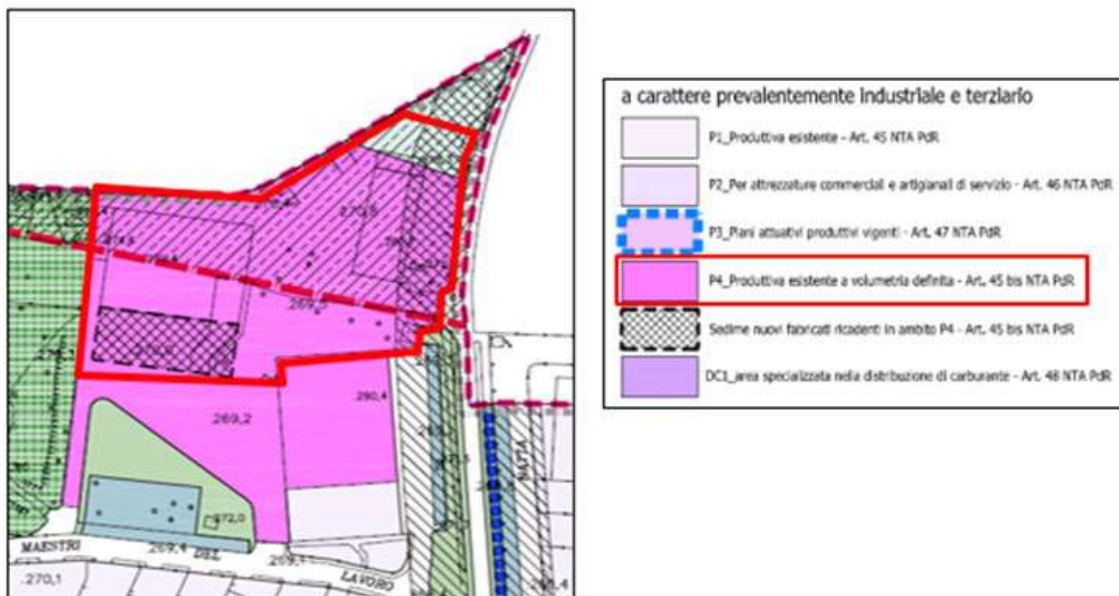


Figura 7: Stralcio della carta del PGT – Disciplina delle aree con evidenziato il perimetro dell'impianto

Dal punto di vista vincolistico, dallo stralcio della carta dei vincoli riportata in figura 4 la porzione nord dell'installazione risulta soggetta a vincolo paesaggistico ai sensi dell'art. 142 lett. c) del D. Lgs. n. 42/04 – Vincoli relativi a fiumi, torrenti e corsi d'acqua: in particolare ricade nella fascia di rispetto del torrente Gardellone.

Il lato nord e il lato est (parzialmente) ricadono nella fascia di rispetto di 5m del reticolo idrico di competenza del Consorzio di Bonifica.



Figura 8: Stralcio della Carta dei Vincoli del Comune di Gorle con evidenziata l'area dell'impianto

9 IL PROCESSO DI LAVORAZIONE

9.1 IMPIANTO DI AGRATE

9.1.1 Descrizione delle attività svolte dall'impianto

Vengono effettuate operazioni di:

- messa in riserva (R13), di rifiuti speciali non pericolosi per un quantitativo massimo di 1.275 mc pari a 1.275 t.
 - messa in riserva e/o deposito preliminare (R13-D15) di rifiuti speciali non pericolosi per un quantitativo massimo di 1.190 mc pari a 1.190 t.
 - recupero e smaltimento (R12, D13, D14) di rifiuti speciali non pericolosi per un quantitativo massimo di 58.000 t/anno.
- La seguente tabella riporta i dati relativi alle capacità produttive dell'impianto:

N. ordine attività IPPC e non	Capacità produttiva dell'impianto			
	Capacità di progetto		Capacità effettiva di esercizio	
	t/a	t/g	t/a	t/g
1-2	58.000	193	//	//

Tabella 4: capacità produttiva

L'impianto risulta suddiviso nelle seguenti aree funzionali:

Area	Descrizione	Operazioni svolte autorizzate (*)	Area destinata allo stoccaggio/trattamento (mq)	Quantitativi di stoccaggio autorizzati (mc) (*)
A	Stoccaggio e selezione rifiuti in ingresso. Operazioni di pretrattamento prima delle lavorazioni in Area B. Eventuale stoccaggio rifiuti in uscita.	R13-D15 R12-D13-D14	240	600
B	Triturazione e vagliatura (Attività IPPC 5.3 b) II)	R12-D13	220 300	58.000 ton/anno 193 ton/giorno
C	Stoccaggio rifiuti in uscita	R13-D15	140	350
D	Stoccaggio, selezione e pretrattamento rifiuti recuperabili in ingresso	R12-R13	130	390
E	Stoccaggio rifiuti recuperabili in uscita	R13	195	630
F	Stoccaggio e selezione rifiuti in ingresso; Operazioni di pretrattamento prima delle lavorazioni in Area B. Pressatura Eventuale stoccaggio rifiuti in uscita.	R13-D15 R12-D13-D14	75 180	255 495
I G	Deposito temporaneo rifiuti decadenti dall'attività	-	15 12	-

(*) I quantitativi legati a tutte le operazioni di trattamento svolte all'interno dell'installazione IPPC (R12, D13, D14) rientrano all'interno del quantitativo di trattamento totale pari a 58.000 ton/anno.

Tabella 5: suddivisione delle aree funzionali

Descrizione della linea di trattamento:

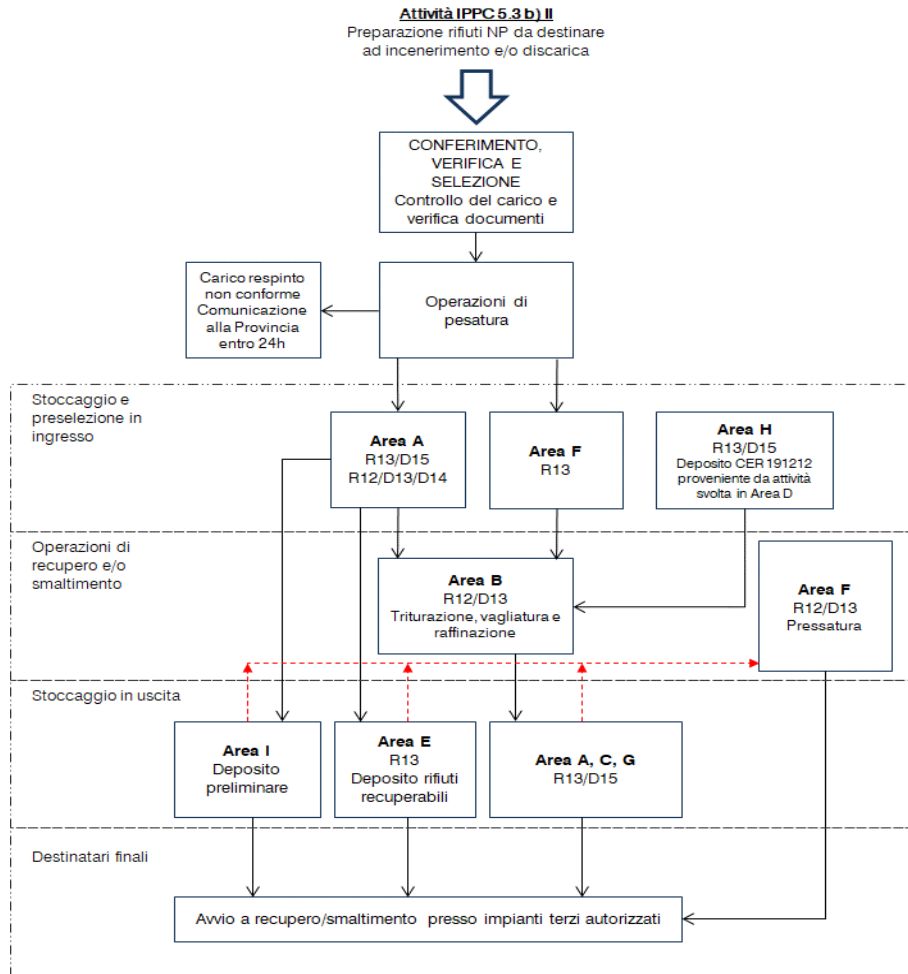


Figura 9: schema di flusso attività IPPC

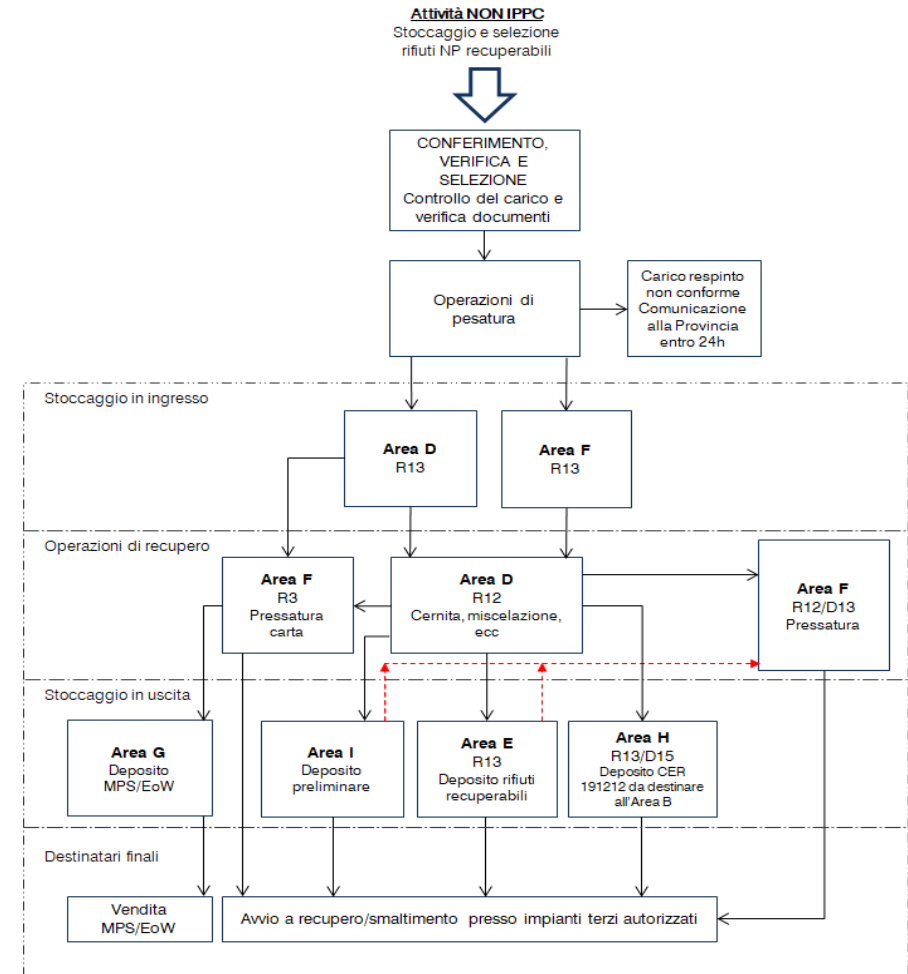


Figura 10: schema di flusso attività NON IPPC

9.1.2 Descrizione infrastrutture

All'interno del complesso IPPC sono presenti anche le seguenti ulteriori strutture di servizio:

- uffici tecnici ed amministrativi;
- servizi igienici;
- spogliatoi;
- locale mensa.

In ausilio all'attività svolta per la movimentazione dei rifiuti sono in uso le seguenti attrezzature:

- pesa
- 2 ragni caricatori
- pala meccanica
- carrello elevatore
- trituratore fisso elettrico
- vaglio fisso elettrico
- trituratore mobile
- vaglio rotante mobile
- pala telescopica

La capacità complessiva di stoccaggio dell'impianto risulta pari a 2.510 mc pari a 2.510 t.

L'attività è svolta solo nel periodo diurno (da lunedì a sabato dalle ore 08.00 alle ore 18.00) per un totale di 300 giorni all'anno. L'impianto lavora a ciclo non continuo.

9.2 IMPIANTO DI GORLE

9.2.1 Descrizione delle attività svolte dall'impianto

L'impianto oggetto di registrazione EMAS è costituito da una linea industriale capace di trattare in completa automazione i rifiuti provenienti dalla spazzatura delle strade, dalla pulizia delle caditoie, dall'eliminazione delle sabbie dei depuratori; ed è in grado di trasformare tali rifiuti in materie prime differenziate e di qualità, certificate CE e conformi alla normativa dell'Unione Europea, impiegate nel settore edile.

L'impianto, autorizzato con Decreto AIA n. 2179 del 11/11/2016, dall'Amministrazione Provinciale di Bergamo, è destinato allo stoccaggio, trattamento, recupero e smaltimento di rifiuti non pericolosi allo stato solido.

Le operazioni di trattamento condotte, con riferimento alla classificazione di cui agli allegati B e C alla parte IV del D.Lgs. 152/2006 e s.m.i., possono essere così sintetizzate:

- R3: Riciclo e recupero delle sostanze organiche non utilizzate come solventi
- R5: Riciclo e recupero di altre sostanze inorganiche (diverse da metalli o composti metallici);
- R12: Scambio di rifiuti per sottoporli a una delle operazioni indicate da R 1 a R 11;
- R13: Messa in riserva di rifiuti per sottoporli ad operazioni di recupero (da R1 a R12);

per un totale autorizzato fino a 60.000 t/anno di rifiuti in ingresso (si vedano per dettagli i paragrafi successivi con gli indicatori di performance).

9.2.1.1 Il trattamento delle terre da spazzamento stradale e da bonifica

I rifiuti vengono conferiti all'impianto da trasportatori esterni autorizzati secondo una programmazione gestita settimanalmente dal Responsabile Impianto in funzione della capacità di trattamento. I rifiuti vengono movimentati, all'interno dell'azienda, per mezzo di macchine operatrici (pale meccaniche gommate) e caricati su nastri trasportatori.

Le operazioni di trattamento eseguite all'interno del capannone sono così organizzate:

Trattamento dei rifiuti solidi

I rifiuti sono separati mediante prevagliatura, effettuata a mezzo di un vaglio stellare; la frazione di granulometria inferiore è caricata, mediante pala meccanica, nella tramoggia di carico, quindi inviata, attraverso un nastro trasportatore, all'unità di lavaggio, consistente in un tamburo rotante nel quale viene immessa acqua di processo per la pulizia del materiale da recuperare; le sostanze organiche, dopo l'operazione di lavaggio, sono sottoposte a disidratazione mediante compattatore a coclea; la frazione inorganica continua il processo di lavaggio mediante ciclonatura e separazione granulometrica con vaglio.

Trattamento della torbida

Le acque di processo, dei colaticci, quelle provenienti dalla pavimentazione e dagli scarichi di troppo pieno, nonché i fanghi conferiti da terzi, sono avviati all'impianto chimico-fisico; i fanghi in uscita sono disidratati mediante filtropressa a piastre; le acque depurate sono parzialmente reinserite nel ciclo tecnologico aziendale, e le eccedenze inviate allo scarico in fognatura collegata direttamente con il depuratore di Ranica.

L'intera linea di trattamento usa acqua di ricircolo appositamente trattata sull'impianto di depurazione che ne permette il suo riutilizzo.

I prodotti in uscita dai trattamenti si distinguono tra:

- a. materiali inorganici recuperati (R5) costituiti dalle seguenti frazioni:
 - materiali grossolani lavati
 - **ghiaietto**: granulometria 4/20 mm, conforme alla norma **UNI EN 13242**: ghiaia eterogenea originata da operazioni di recupero, spazzamento stradale, bonifiche, ripristini ambientali e altri rifiuti a matrice prevalentemente inorganica.
 - **ghiaio**: granulometria 2/8 mm, conforme alle norme **UNI EN 12620**, **UNI EN 13043** e **UNI EN 13242**: ghiaia eterogenea originata da operazioni di recupero, spazzamento stradale, bonifiche, ripristini ambientali e altri rifiuti a matrice prevalentemente inorganica.
 - **sabbia**: granulometria 0/2 mm, conforme alle norme **UNI EN 12620**, **UNI EN 13043** e **UNI EN 13139**: sabbia eterogenea originata da operazioni di recupero, spazzamento stradale, bonifiche, ripristini ambientali e altri rifiuti a matrice prevalentemente inorganica.
- b. materiali organici potenzialmente recuperabili (R3) sono costituiti da:
 - materiali separati dal pretrattamento preliminare (vagliatura a secco) > 40 mm;
 - frazione organica da 2 a 30 mm (dopo separazione meccanica e lavaggio);
 - frazione fine < 2mm (dopo separazione meccanica e lavaggio).
- c. rifiuti da avviare al recupero/smaltimento sono:
 - metalli ferrosi (dal separatore magnetico);
 - fanghi disidratati (da filtropressatura);
 - materiali organici e inorganici decadenti dall'impianto che non presentino le caratteristiche definite per i prodotti ottenuti dalle attività di recupero.

L'area coinvolta è completamente impermeabilizzata.



Stoccaggio spazzamento stradale in ingresso



Tramoggia di carico e nastro alimentatore



Separatore a spirali



Depuratore Chimico fisico, sedimentatore e stoccaggio

9.2.1.2 Il trattamento di selezione e adeguamento volumetrico

L'attività consiste nella selezione (manuale o tramite pala meccanica o ragno) del rifiuto in ingresso e nell'adeguamento volumetrico tramite pressa imballatrice delle frazioni così ottenute.

L'impianto di selezione esercita le proprie attività in forza delle autorizzazioni riportate nel capitolo 3.

9.2.2 Descrizione infrastrutture

L'impianto è costituito da:

- vaglio stellare mobile per la prevagliatura;
- nastro alimentatore all'impianto con separatore magnetico per la separazione dei materiali ferrosi;
- unità di lavaggio con separazione di differenti granulometrie (lavaggio con acqua e dosaggio di Ipoclorito di Sodio);
- vaglio vibrante per la separazione dall'acqua della frazione organica grossolana 2 – 30 mm;
- idrociclone e separatori a spirali per la separazione dalla torbida della frazione sabbiosa fra 2 e 0,063 mm e della frazione organica fine;
- vibroasciugatore per l'asciugatura della frazione sabbiosa e della frazione organica fine;
- impianto di trattamento chimico fisico per la depurazione della torbida; è previsto il riutilizzo nel ciclo di lavaggio delle acque depurate.

10 ASPETTI AMBIENTALI DELLE ATTIVITÀ DEL SITO

10.1 Significatività degli aspetti ambientali

INGECO Srl si configura come gestore di impianti di trattamento rifiuti speciali non pericolosi e come intermediario senza detenzione di rifiuti pericolosi e non pericolosi.

È evidente che essendo essenzialmente l'attività di intermediazione un'attività commerciale i suoi impatti ambientali andranno ricercati soprattutto nell'ambito di quelli indiretti, ovvero legati ad un terzo soggetto (Cliente o Fornitore) sui quali l'Organizzazione può avere un'influenza più o meno rilevante.

Più rilevanti invece sono gli aspetti diretti dell'attività di trattamento effettuata presso gli impianti di Agrate Brianza e Gorle, che vengono analizzati con la stessa metodologia, di seguito illustrata, ma con valutazioni individuali per ciascun sito.

Le attività svolte da INGECO nelle sedi operative sono state suddivise in aree omogenee e per ciascuna area sono stati individuati i processi svolti. Sono stati inoltre individuati sia gli aspetti ambientali diretti (gli aspetti che l'organizzazione controlla) che quelli indiretti (legati ad un soggetto terzo, es. clienti o fornitori).

La valutazione degli impatti ambientali viene effettuata in condizioni operative normali (N), anomale (A), come per esempio le fasi di avviamento e di arresto, e di emergenza (E), ragionevolmente prevedibili, considerando i seguenti fattori:

- disposizioni legislative vigenti
- vastità, severità, durata degli impatti in rapporto all'ambiente
- rischio che l'impatto si verifichi
- capacità di controllo e rimozione dell'impatto da parte dell'organizzazione

Per ogni aspetto è indicata l'attività che lo genera (origine), una breve descrizione, l'impatto ambientale che provoca, il livello di significatività di questo impatto (calcolata tramite gli impatti numerici che verranno successivamente descritti). Il rischio connesso, le eventuali azioni di mitigazione, e il conseguente rischio residuo.

Gli aspetti ambientali individuati nell'analisi qualitativa sono i seguenti:

- EMISSIONE IN ATMOSFERA;
- SCARICHI IDRICI;
- ODORI;
- RUMORI;
- GESTIONE RIFIUTI;
- CONSUMO DI ENERGIA ELETTRICA;
- CONSUMO DELLE RISORSE IDRICHE;
- CONSUMO DI MATERIE PRIME AUSILIARE;
- IMPATTO VISIVO;
- SUOLO/BIODIVERSITÀ.

Successivamente è stata valutata la significatività di ciascun aspetto ambientale sia per i processi interni all'organizzazione, ovvero per gli aspetti ambientali controllati direttamente dall'Organizzazione, sia per quelli indiretti, poiché legati ad un soggetto terzo, trasportatori/gestori impianti e sui quali l'organizzazione può avere un'influenza più o meno rilevante.

La valutazione degli aspetti ambientali per definirne la significatività procede in modo diverso nel caso questi siano causati direttamente dall'attività dell'Organizzazione sia per quelli causati dai soggetti che prendono parte alla fornitura del servizio.

10.2 Aspetti diretti

La valutazione della significatività degli aspetti ambientali viene fatta attraverso le fasi/attività identificati dall'Organizzazione, suddivisi per aspetto ambientale. I criteri utilizzati per determinare la significatività degli aspetti sono i seguenti:

- **IMPATTO AMBIENTALE** che rappresenta il potenziale danno ambientale provocato dalle attività dell'azienda sull'ambiente circostante;
- **IMPATTO DI NORME E REGOLAMENTI:** rappresenta l'esistenza di prescrizioni derivanti da norme di legge e regolamenti (anche interni) e la valutazione dell'impegno richiesto per il mantenimento della piena conformità; tiene conto dei seguenti elementi: prescrizioni normative applicabili, prescrizioni specifiche da permessi ed autorizzazioni o da accordi volontari;

- **IMPATTO GESTIONALE:** rappresenta la rilevanza dell'aspetto ambientale intesa come impatto nella gestione dell'azienda. Questa voce tiene conto dei seguenti elementi: necessità di controlli e manutenzioni, entità delle attività di monitoraggio, di registrazione dei dati, presenza di procedure;
- **IMPATTO SULLA COMUNITA' ESTERNA E PER I DIPENDENTI** rappresenta la valutazione della bontà dei rapporti con la comunità esterna, e la sensibilità dell'autorità, cittadini associazioni ed istituzioni verso gli impatti generati dalle attività dell'azienda; tiene conto di: segnalazioni, lamentele (interne ed esterne), rapporti con le autorità, associazioni, istituzioni, vicinato, etc.

Le voci per la valutazione degli aspetti ambientali diretti sono valutate mediante una scala di tre valori:

Valori	Descrizione	Criteri		NOTE
1	BASSO	IMPATTO AMBIENTALE	Danno ambientale minino	Condizioni anormali causano violazioni del limite di legge L'impatto e la probabilità di verificarsi sono entrambi trascurabili
		IMPATTO DI NORME E REGOLAMENTI	Inesistenza di requisiti o ampia soddisfazione dei requisiti di legge	
		IMPATTO GESTIONALE	Tenuta sotto controllo tramite dovute manutenzioni/attività di monitoraggio	
		IMPATTO SULLA COMUNITA' ESTERNA E PER I DIPENDENTI	Minima importanza per la comunità esterna e per i dipendenti	
2	MEDIO	IMPATTO AMBIENTALE	Danno ambientale significativo	L'attività ha un impatto in condizioni operative normali e determina violazioni di legge in condizioni anormali. L'effetto e la probabilità di verificarsi sono moderati.
		IMPATTO DI NORME E REGOLAMENTI	Discreta soddisfazione dei requisiti di legge	
		IMPATTO GESTIONALE	Discreto controllo tramite dovute manutenzioni/attività di monitoraggio	
		IMPATTO SULLA COMUNITA' ESTERNA E PER I DIPENDENTI	Discreta importanza per le parti interessate e per i dipendenti	
3	ALTO	IMPATTO AMBIENTALE	Danno ambientale importante	L'attività in condizioni operative anormali provoca rilevanti violazioni di legge. L'effetto, a causa della quantità e del tipo di materiali, è molto importante.
		IMPATTO DI NORME E REGOLAMENTI	Scarsa o nulla soddisfazione dei requisiti di legge	
		IMPATTO GESTIONALE	Mancato controllo tramite dovute manutenzioni/attività di monitoraggio	
		IMPATTO SULLA COMUNITA' ESTERNA E PER I DIPENDENTI	Elevata importanza per le parti interessate e per i dipendenti	

10.3 Aspetti indiretti

Gli aspetti ambientali indiretti sono stati presi in considerazione sulla base di quanto indicato dalla norma ISO 14001:2015. Tali aspetti sono posti su un piano di parità rispetto agli aspetti ambientali diretti.

Relativamente agli aspetti indiretti si prendono in considerazione prevalentemente gli aspetti ambientali di **fornitori, appaltatori e trasportatori**.

Per quanto riguarda il processo di acquisto di prodotti la politica aziendale prevede di orientare la scelta dei fornitori e dei prodotti su quelli che presentano caratteristiche e prestazioni in linea con il monitoraggio dei propri aspetti ambientali e qualora possibile una scelta etica di riduzione degli stessi.

- **IMPATTO AMBIENTALE** che rappresenta il potenziale danno ambientale provocato dalle attività dell'azienda sull'ambiente circostante;
- **IMPATTO DI NORME E REGOLAMENTI:** rappresenta l'esistenza di prescrizioni derivanti da norme di legge e regolamenti e la valutazione dell'impegno richiesto per il mantenimento della piena conformità; tiene conto dei seguenti elementi: prescrizioni normative applicabili, prescrizioni specifiche da permessi ed autorizzazioni o da accordi volontari;
- **SORVEGLIANZA:** si considera il controllo che la società INGECO esercita o meno sulla ditta terza;
- **COINVOLGIMENTO DEI SOGGETTI ESTERNI:** si valuta in che modo la società opera per favorire la corretta gestione degli aspetti indiretti da parte della ditta terza.

Le voci per la valutazione degli aspetti ambientali indiretti sono valutate mediante una scala di tre valori:

Valore	Descrizione	Criteri		NOTE
1	BASSO	IMPATTO AMBIENTALE	Danno ambientale minino	Condizioni anormali causano violazioni del limite di legge L'impatto e la probabilità di verificarsi sono entrambi trascurabili
		IMPATTO DI NORME E REGOLAMENTI	Inesistenza di requisiti o ampia soddisfazione dei requisiti di legge	
		SORVEGLIANZA	Vengono regolarmente effettuati controlli sistematici (periodici e/o calendarizzati) sulla ditta terza	
		COINVOLGIMENTO DEI SOGGETTI ESTERNI:	Sono state incluse delle richieste relative alla gestione dell'aspetto in questione	
2	MEDIO	IMPATTO AMBIENTALE	Danno ambientale significativo	L'attività ha un impatto in condizioni operative normali e determina violazioni di legge in condizioni anormali. L'effetto e la probabilità di verificarsi sono moderati.
		IMPATTO DI NORME E REGOLAMENTI	Situazioni autorizzative in fase di adeguamento	
		SORVEGLIANZA	Vengono effettuati controlli parziali (sporadici o a campione) sulla ditta terza	
		COINVOLGIMENTO DEI SOGGETTI ESTERNI:	Sono state incluse delle richieste relative agli aspetti ambientali in genere;	
3	ALTO	IMPATTO AMBIENTALE	Danno ambientale importante	L'attività in condizioni operative anormali provoca rilevanti violazioni di legge. L'effetto, a causa della quantità e del tipo di materiali, è molto importante.
		IMPATTO DI NORME E REGOLAMENTI	Scarsa o nulla soddisfazione dei requisiti di legge	
		SORVEGLIANZA	Non vengono effettuati controlli sulla ditta terza.	
		COINVOLGIMENTO DEI SOGGETTI ESTERNI:	Non sono state richieste informazioni in merito alla gestione degli aspetti ambientali	

10.4 Calcolo del livello di impatto complessivo I e del rischio R

Il valore di impatto complessivo I è calcolato dalla somma dei valori attribuiti ai quattro parametri sopra indicati. A seconda del valore di I si stabilisce la significatività degli impatti, che consente di stabilire una graduatoria delle priorità di trattamento.

I < 5 = ASPETTO AMBIENTALE NON SIGNIFICATIVO

I > 5 = ASPETTO AMBIENTALE SIGNIFICATIVO

con le seguenti classificazioni:

5 < I ≤ 7 = ASPETTO AMBIENTALE SIGNIFICATIVO – Significatività bassa

7 < I ≤ 9 = ASPETTO AMBIENTALE SIGNIFICATIVO – Significatività media

I > 9 = ASPETTO AMBIENTALE SIGNIFICATIVO – Significatività alta

Gli aspetti ambientali classificati come significativi e molto significativi devono essere messi sotto controllo e monitorati.

Il valore di R è dato dal prodotto di due fattori, I e P.

$$R = I \times P$$

Gli indici sono così definiti:

I - INDICE DI SIGNIFICATIVITÀ discende direttamente dalla valutazione di significatività ed assume valori compresi tra 1 e 32, calcolati come segue	I ≤ 5 = Non Significativo 5 < I ≤ 7 = Significatività bassa 7 < I ≤ 9 = Significatività media I > 9 = Significatività alta
P - Probabilità del verificarsi dell'evento	P = 1: evento poco probabile P = 2: evento probabile P = 3: evento molto probabile P = 4: evento certo

Sulla base dei valori di rischio R ottenuti si definiscono quattro classi di rischio:

Rischio Trascurabile
Rischio poco significativo
Rischio medio significativo
Rischio molto significativo

Tabella 6: Livelli di Rischio

10.5 Mitigazione del Rischio

Sulla base della valutazione aspetti ambientali reputati significativi, INGECO si pone l'obiettivo di attuare misure preventive e di mitigazione continue e costanti, in modo da ridurre il rischio specifico riscontrato.

In funzione del valore complessivo calcolato per R, è possibile distinguere il valore di rischio degli aspetti ambientali e conseguentemente la necessità di stabilire delle misure di mitigazione, anche attraverso la definizione di obiettivi e traguardi.

Nei casi in cui la valutazione abbia dato luogo ad un rischio non trascurabile si è proceduto a valutare le azioni di mitigazione, immediatamente applicabili o già applicate nell'ambito di altre iniziative aziendali.

Il rischio può infatti essere mitigato attraverso opportune azioni. Il livello di mitigazione, espresso in riduzione percentuale, è valutato da **RD** e da **RIM** in funzione del margine di efficacia e della tipologia di azione "mitigatrice" (interventi di carattere gestionale avranno effetti più lievi di interventi di carattere tecnico).

Le riduzioni percentuali sono state applicate secondo i seguenti criteri:

Azione di Mitigazione	Riduzione percentuale	
	Aspetti Diretti	Aspetti Indiretti
Sensibilizzazione e informazione	15%	30%
Formazione specifica del personale	20%	N.A.
Monitoraggio continuo	15%	25%
Interventi gestionali ed organizzativi	30%	40%
Interventi di miglioramento tecnologico di lieve entità	25%	N.A.
Interventi di miglioramento tecnologico di media entità	50%	N.A.
Interventi di miglioramento tecnologico di grande entità	75%	N.A.

Tabella 7: tipologia di azioni di mitigazione e capacità di riduzione associata

L'applicazione delle azioni di mitigazione conduce in questo modo ad un "rischio residuo", che *Ingeco Srl* rivaluterà periodicamente.

Si specifica che vengono considerati significativi i rischi "MOLTO SIGNIFICATIVI" e che la soglia numerica è dinamica in funzione dei punteggi massimi e minimi relativi alla valutazione.

11.1 Emissioni in atmosfera

Impianto di Agrate

FASI/AREE	Impatto ambientale correlato - Descrizione	Condizioni operative	I	P	R	Azioni per mitigare il rischio	RR	
Separazione grossolana del materiale da trattare	Emissioni polveri all'interno del capannone	N	7	3	21	Funzionamento ugelli	50%	11
Tutte le fasi di lavoro	Emissioni di gas dovuti a incendio	E	8	3	24	Prove di emergenza ed evacuazione annuali Installazione termocamere Formazione e informazione al personale	20%	19

Significatività dell'indice	RISCHIO MOLTO SIGNIFICATIVO
Valore RISCHIO	19
Indicatore	Prove di emergenza ed evacuazione annuali Installazione termocamere Formazione e informazione al personale

Tabella 8: valutazione aspetto ambientale emissione in atmosfera

Tutti i rifiuti gestiti nell'impianto sono rifiuti non pericolosi ed hanno stato fisico solido. Non sono quindi accettati in ingresso rifiuti putrescibili e biodegradabili.

La potenziale produzione di emissioni polverulente è generata durante le fasi di lavorazione dei rifiuti all'interno della linea di triturazione ed origina emissioni sia di tipo convogliato che diffuso.

È prevista la realizzazione ed installazione di una nuova emissione E1 a presidio del trituratore secondario/raffinatore con punto di aspirazione localizzato in corrispondenza del trituratore stesso.

La seguente tabella riepiloga le caratteristiche delle emissioni atmosferiche significative convogliate dello stabilimento.

All'interno dello stabile sono presenti anche impianti termici le cui emissioni sono scarsamente rilevanti agli effetti dell'inquinamento atmosferico.

Ad oggi le uniche emissioni, sono quelle diffuse, gestite mediante un sistema di nebulizzazione/umidificazione rifiuti; questa tecnica permette di ottimizzare l'efficienza delle risorse e ridurre al minimo l'impatto ambientale.

In data 15/02/2023 e 30/08/2023 sono state eseguite due indagini in ambiente di lavoro; dalle analisi risulta che tutti gli inquinanti sono risultati conformi.

Il trituratore fisso elettrico è dotato di un sistema di nebulizzazione integrato collegato alla rete di ricircolo acque di prima pioggia e/o alla rete idrica e dotato di ugelli posizionati ai n. 4 angoli del frantoio che direzionano l'acqua nebulizzata direttamente sul materiale in triturazione.

Si specifica inoltre che il valore di rischio è aumentato rispetto la scorsa valutazione in quanto nel corso del 2023 l'impianto è nell'impianto di Agrate è scaturito un principio di incendio in una porzione dedicato allo stoccaggio rifiuti.

Nella notte del 08/10/2023 intorno alle 3:30 circa nell'impianto di Via Trivulzina è scaturito un principio di incendio in una porzione dell'area A dedicata allo stoccaggio dei rifiuti in ingresso (R13).

La società di vigilanza, che aveva accesso alle telecamere, ha prontamente avvisato sia il personale dell'impianto che i Vigili del Fuoco, entrambi sono accorsi prontamente sul posto, limitando l'area interessata dall'incendio ad una sola porzione dell'area A.

L'intervento dei VVF si è concluso intorno alle 13:30 circa.

Il sopralluogo del 09/10/2023 svolto con i funzionari dell'A.R.P.A. della Lombardia U.O.A.P.C dei dipartimenti di Milano Monza e Brianza, ha permesso di constatare che la pavimentazione risulta integra e che non vi sono evidenze di problemi strutturali come anche confermato dai VVF che non hanno rilasciato il verbale di inagibilità (neanche per una porzione), del sito. Dalle evidenze raccolte in sito, sono state analizzate le possibili cause dell'incendio, ed è stata ipotizzata come possibile causa scatenante la presenza di una batteria danneggiata all'interno dei rifiuti ingombranti identificati con il codice EER 20 03 07. Come azioni correttive la società ha eseguito i seguenti interventi:

- Informativa al personale per invitare a maggiore cura e attenzione nella cernita dei rifiuti EER 20.03.07 ed eliminazione delle frazioni estranee
- Installazione ulteriore telecamera termica per monitorare la zona di ingresso, per rilevare e segnalare eventuali principi di incendio
- Invio comunicazione ai clienti per richiedere maggiore attenzione nel carico dei propri rifiuti

Impianto di Gorle

FASI/AREE	Impatto ambientale correlato - Descrizione	Condizioni operative	I	P	R	Azioni per mitigare il rischio	RR
Tutte le fasi	Emissioni in atmosfera per incendio	E	6	3	18	Piano di emergenza, prove di emergenza ambientale periodiche	15
Tutte le fasi	Emissioni di polveri per funzionamento impianti e lavorazione	N	5	4	20	Il Decreto AIA n. 2179 prevede un monitoraggio annuale delle polveri, all'aperto, in posizioni concordate. L'ultima campagna di analisi si è svolta in 27/07/2023	16

Significatività dell'indice	RISCHIO MEDIO SIGNIFICATIVO
Valore RISCHIO	16
Indicatore	N. segnalazioni

Le emissioni diffuse sono monitorate nell'ambito del Piano di Monitoraggio e Controllo dell'AIA.

L'impianto di trattamento terre non produce emissioni dirette convogliate in atmosfera, non essendo installato alcun punto di emissione. Il Decreto AIA n. 2179 prevede un monitoraggio annuale delle polveri, all'aperto, in posizioni concordate. Si segnala in ogni caso che la particolare condizione del monitoraggio non rende applicabili né i limiti utilizzati per la valutazione dell'esposizione a polveri in ambiente di lavoro ex-D.Lgs 81/2008 e s.m.i., né quelli di cui al D.Lgs 155/2010 e s.m.i. relativi alla qualità dell'aria in ambiente esterno.

In data 27/07/2023 è stato eseguito il monitoraggio delle polveri diffuse nell'intorno dell'impianto INGECO srl di Gorle, da cui non sono emerse non conformità. L'aspetto, pertanto, si ritiene sotto controllo.

11.2 Scarichi idrici

Impianto Agrate

FASI/AREE	Impatto ambientale correlato - Descrizione	Condizioni operative	I	P	R	Azioni per mitigare il rischio	RR
Scarico dei mezzi in ingresso	Perdita accidentale di sostanze e/o materiali suscettibili di contaminazione dal mezzo e dilavamento nei tombini presenti	A	6	2	12	Prove di emergenza ambientali (simulazione sversamento) – analisi annuali SP1- acque meteoriche di 1° pioggia	10

Significatività dell'indice	RISCHIO POCO SIGNIFICATIVO
Valore RISCHIO	10
Indicatore	Conformità dei valori di analisi delle acque reflue in uscita dall'impianto (nr. superamenti)

Tabella 9: valutazione aspetto ambientali acque di scarico

All'interno del complesso industriale le acque vengono gestite come di seguito descritto:

Acque reflue domestiche:

Le acque reflue dei servizi domestici esistenti sono collegate alla rete condominiale delle acque nere del complesso industriale e scaricate in pubblica fognatura senza preventivo trattamento nei punti S1, S3, S4.

Acque reflue meteoriche dei pluviali:

Le acque dei pluviali risultano collegate alla rete condominiale delle acque bianche del complesso industriale. Tali acque vengono scaricate in pubblica fognatura bianca senza preventivo trattamento nel punto S2.

Acque reflue meteoriche del piazzale:

La tipologia di attività svolta nell'impianto in oggetto ricade tra quelle definite dall'art. 3 comma 1 lettera b) del Regolamento Regionale n. 4 del 2006. La superficie esterna impermeabilizzata, ovvero la superficie scolante, così come definita dal medesimo RR 4/06, è pari a 675 mq circa e relativa alla porzione impermeabilizzata dal piazzale esterno.

Non sono presenti acque di processo. All'interno del processo produttivo verrà utilizzata acqua nebulizzata sul tritatore primario esclusivamente per l'abbattimento delle polveri. L'acqua, correttamente dosata, sarà assorbita all'interno del materiale senza generare alcuno scarico.

Le superfici interne ed esterne sono realizzate con pavimentazione impermeabile in cls; tutte le strutture vengono sottoposte a regolari controlli dell'integrità.

Lo stoccaggio, il trattamento e la movimentazione dei rifiuti avvengono esclusivamente al coperto, all'interno del capannone.

Sono presenti reti separate per la raccolta e la gestione delle acque: le acque meteoriche dei pluviali, le acque meteoriche di prima e di seconda pioggia e acque reflue

È stato realizzato un sistema di ricircolo delle acque meteoriche di prima pioggia da utilizzare ai fini della nebulizzazione dei rifiuti, così da non doverle più scaricare in pubblica fognatura. Il surplus necessario verrà prelevato da acquedotto.

Ag oggi le acque di prima pioggia, previo trattamento di disoleatura/dissabbiatura, vengono inviate a un serbatoio da 5000 litri, e saranno utilizzate per il sistema di nebulizzazione integrato ai macchinari (tritatore primario).

Le eventuali acque di troppo pieno del serbatoio saranno gestite come rifiuto e conferite a impianti esterni.

A seguito dell'incendio scaturito nel 2023, parte delle acque di spegnimento sono confluite in pozzo perdente. Successivamente sono state condotte da una ditta esterna specializzata opportuni interventi di pulizia dei manufatti, della rete acque e del piazzale. Le acque raccolte sono state segregate in apposite cisterne, sottoposte ad analisi e successivamente smaltite. Dalle analisi delle acque non si sono evidenziati superamenti.

Causa gli interventi di ripristino post incendio, non è stato possibile eseguire le analisi come da prescrizioni autorizzativa causa la mancanza di acque. A fronte di ciò sono stati eseguiti nel mese di febbraio 2024 i campionamenti sulle acque di prima pioggia; ad oggi si è in attesa di risultati.

Impianto Gorle

FASI/AREE	Impatto ambientale correlato - Descrizione	Condizioni operative	I	P	R	Azioni per mitigare il rischio	RR
Treatmento	Acque eccedenti dal ciclo e scaricate nel collettore	N	6	3	18	Dalle prescrizioni AIA non vi sono limiti rispetto alle acque scaricate	15

Significatività dell'indice	RISCHIO MEDIO SIGNIFICATIVO
Valore RISCHIO	15
Indicatore	Conformità dei valori di analisi delle acque reflue in uscita dall'impianto

IMPIANTO TERRE

Gli scarichi idrici dell'azienda relativi all'attività IPPC 1 sono costituiti da:

- S2: scarico di acque reflue industriali (derivanti dalle acque in eccesso rispetto a quelle riciclate per il riutilizzo nelle operazioni di lavaggio) con terminale direttamente allacciato al collettore intercomunale consortile;
- S6: scarico con terminale collegato alla fognatura comunale di Gorle di acque meteoriche di prima pioggia dei piazzali a nord e sud del sito, previa laminazione;
- S3: scarico acque reflue civili recapito finale pubblica fognatura Comune di Gorle sono generati dagli spazi comuni della palazzina uffici adibita sia ai servizi igienici che agli spogliatoi/docce del personale;
- scarico su suolo attraverso pozzo perdente delle acque pluviali provenienti dalle coperture dell'insediamento.

Le acque nere e quelle provenienti dalla vasca di prima pioggia sono recapitate in pubblica fognatura, rispettando i valori limite imposti dal D.Lgs 152/06 s.m.i..

È stata effettuata regolarmente la denuncia annuale a UNIACQUE S.p.A. della quantità e qualità delle acque di scarico reflue industriali scaricate nel collettore.

L'impianto è regolarmente autorizzato allo scarico di acque reflue industriali (scarico acque di depurazione) nella pubblica fognatura e allo scarico diretto nel collettore fognario intercomunale di gestione di UNIACQUE S.p.A. con il Decreto AIA n. 5592 (poi aggiornato dalla Provincia di Bergamo con il Decreto AIA n. 2179)

Come da autorizzazione, il Responsabile Impianto provvede alla verifica di:

1. rispetto dei limiti di legge senza diluizione.
2. mantenuto idoneo strumento per la misurazione e registrazione della portata dell'acqua scaricata e dei quantitativi di acqua prelevata (contatore).

UNIACQUE durante l'anno esegue sulle acque di scarico diversi campionamenti a sorpresa ed Ingeco richiede e analizza un contro campione.

Si segnala che, a seguito di un campionamento di Uniacque eseguito il 03 aprile 2023 è stato riscontrato lo sfioramento per il parametro pH e non è stato possibile intervenire immediatamente in quanto Uniacque ha dato riscontro dell'esito delle analisi dopo oltre 8 mesi dalla data di campionamento. Tuttavia, l'azienda è in grado di dimostrare il rientro del parametro entro i limiti grazie alle analisi trimestrali e al successivo campionamento eseguito sempre da Uniacque in data 30 maggio 2023 risultato conforme alle prescrizioni.

In riferimento alle analisi svolte nell'anno 2023, non si evidenziano discostamenti rispetto ai limiti secondo il D.Lgs. 152/06 - All. p.te III, all. 5 tab. 3.

IMPIANTO DI SELEZIONE

Gli scarichi idrici dell'azienda relativi all'attività IPPC 2 sono costituiti da:

- S1: scarico di acque meteoriche di prima pioggia nella fognatura comunale di Gorle, previo passaggio in disoleatore;
- S5: scarico di acque meteoriche di seconda pioggia nel fosso di Brusa.

In riferimento alle analisi svolte nell'anno 2023, non si evidenziano discostamenti rispetto ai limiti secondo il D.Lgs. 152/06 - All. p.te III, all. 5 tab. 3.

11.3 Utilizzo del suolo/ impatto sulla biodiversità

Impianto Agrate

FASI/AREE	Impatto ambientale correlato - Descrizione	Condizioni operative	I	P	R	Azioni per mitigare il rischio	RR
Scarico dei mezzi in ingresso	Sversamento e perdite Rottura automezzo e perdita olio Infiltrazione nella pavimentazione	E	7	2	14	Sensibilizzazione e informazione Prove di emergenza ambientali (simulazione sversamento) Controllo periodico dello stato della pavimentazione	12
Separazione grossolana del materiale da trattare	Eventuali perdite accidentali di sostanze e/o materiali	A	7	2	14	Sensibilizzazione e informazione Prove di emergenza ambientali (simulazione sversamento) Controllo periodico dello stato della pavimentazione	12
Erogazione del servizio di trasporto/fornitura di materie prime	Sversamento e perdite Rottura automezzo e perdita olio Infiltrazione nella pavimentazione	A	7	2	14	Sensibilizzazione e informazione Prove di emergenza ambientali (simulazione sversamento) Controllo periodico dello stato della pavimentazione	12

Significatività dell'indice	RISCHIO POCO SIGNIFICATIVO
Valore RISCHIO	12
Indicatore	nr di sversamenti rilevanti

In conformità alle indicazioni del Regolamento EMAS, si fornisce, quale indicatore dell'impatto sulla biodiversità, la misura della superficie edificata, come segue:

Superficie totale	Superficie coperta	Superficie scolante m2 (*)	Superficie scoperta impermeabilizzata	Superficie permeabile (Area a verde e autobloccanti)	Anno costruzione complesso	Ultimo ampliamento
3.980 (**)	2.625	675 (**)	675 (**)	565	2001	2020

(*) Così come definita all'art.2, comma 1, lettera f) del Regolamento Regionale n. 4 recante la disciplina dello smaltimento delle acque di prima pioggia e di lavaggio delle aree esterne.

(**) Superficie totale intesa come somma delle superfici dei mappali in affitto, costituenti la superficie totale del complesso IPPC (mappali 105, 135, 137, 138, 155). Nel calcolo della superficie scolante viene, invece, considerato esclusivamente il piazzale esterno (mappale 138), escludendo parte del mappale 137 con superficie di 115 mq. Tale superficie costituisce la porzione di sedime stradale antistante l'ingresso al portone principale. Le acque meteoriche di questa porzione vengono raccolte dalle caditoie presenti sulla carreggiata stradale e confluiscono direttamente nella rete acque bianche del complesso industriale.

Tabella 10: dimensione dell'insediamento industriale

Internamente al capannone, la pavimentazione risulta interamente impermeabilizzata, e lo stato di integrità e pulizia viene controllato e registrato periodicamente secondo prescrizione AIA.

All'interno del processo produttivo verrà utilizzata acqua nebulizzata sul trituratore primario esclusivamente per l'abbattimento delle polveri. L'acqua, correttamente dosata, sarà assorbita all'interno del materiale senza generare alcuno scarico. Non vengono generate, pertanto, acque industriali di scarico.

Eventuali sversamenti che dovessero verificarsi accidentalmente sui piazzali interni e sulle superfici scolanti saranno raccolti esclusivamente a secco con materiale appositamente usato per lo scopo e successivamente smaltito come rifiuto in impianti terzi autorizzati.

Il personale di impianto è dotato di adeguate procedure di intervento sulle quali viene formato. Periodicamente vengono eseguite prove di simulazione.

Ogni anno viene verificato lo stato di impermeabilizzazione della pavimentazione da personale qualificato.

La Società ha installato un serbatoio interrato di gasolio ad uso privato per il funzionamento dei mezzi d'opera (carrelli elevatori e ragno) e dei macchinari mobili.

Il presente aspetto non si ritiene rilevante per l'anno 2023, in quanto non si sono verificati sversamenti rilevanti.

Anche le aree a cielo aperto destinate eventualmente al transito dei mezzi e/o al deposito saltuario di cassoni sono coperte da pavimentazione impermeabilizzata in calcestruzzo. L'area verde è debitamente separata dalla presenza di un cordolo di protezione.

In virtù della tipologia di impianto in cui si trova l'insediamento, l'aspetto non risulta significativo.

Impianto Gorle

FASI/AREE	Impatto ambientale correlato - Descrizione	Condizioni operative	I	P	R	Azioni per mitigare il rischio	RR
Disidratazione fango	Travasamento reagenti da autobotte o cisterna nei serbatoi di proprietà	A	6	3	18	Prove ambientali emergenza - sversamento	15

Significatività dell'indice	RISCHIO MEDIO
Valore RISCHIO	15
Indicatore	N. sversamenti

In conformità alle indicazioni del Regolamento EMAS, si fornisce, quale indicatore dell'impatto sulla biodiversità, la misura della superficie edificata, come segue:

IMPIANTO	Superficie totale	Superficie coperta	Superficie scolante m2 (*)	Superficie scoperta impermeabilizzata	Superficie permeabile (Area a verde)
TERRE	3.441 (**)	1.708	555 (**)	1468 (**)	265
SELEZIONE	5.134	726,5	3.965,5	3.965,5	442

(*) Così come definita all'art.2, comma 1, lettera f) del Regolamento Regionale n. 4 recante la disciplina dello smaltimento delle acque di prima pioggia e di lavaggio delle aree esterne.

(**) I calcoli delle superfici sono stati calcolati come riportato di seguito:

- Superficie totale: misura diretta (effettuata con software CAD)
- Superficie coperta: misura diretta (effettuata con software CAD)
- Superficie scoperta: differenza tra superficie totale e superficie coperta
- Superficie permeabile (aree verdi): misura diretta (effettuata con software CAD)
- Superficie scoperta impermeabilizzata: differenza tra superficie scoperta e superficie permeabile
- Superficie scolante: porzione della superficie scoperta impermeabilizzata dalle quali si originano acque meteoriche a potenziale rischio di trascinamento di inquinanti (calcolata per misura diretta con software CAD prendendo in considerazione le superfici interessate da lavorazioni e attività con possibili rischi di trascinamento di inquinanti).

Tabella 11: dimensione dell'insediamento industriale

In virtù della tipologia di impianto in cui si trova l'insediamento, l'aspetto non risulta significativo.

È presente una procedura relativa alle corrette modalità di gestione delle emergenze ambientali e alla verifica periodica della prontezza del personale, qualora si verificasse un'emergenza.

11.4 Rumore/ impatto acustico esterno

Impianto Agrate

FASI/AREE	Impatto ambientale correlato - Descrizione	Condizioni operative	I	P	R	Azioni per mitigare il rischio	RR
Scarico dei mezzi in ingresso	Inquinamento acustico – traffico veicolare	N	5	2	10	Formazione del personale e organizzazione del lavoro – presente la relazione di valutazione previsionale impatto acustico così come prescritto al p.to E.3.1	9

Significatività dell'indice	RISCHIO TRASCURABILE
Valore RISCHIO	9
Indicatore	Conformità dei valori misurati con i limiti di legge

Con Deliberazione del Consiglio Comunale n. 17 del 23/03/2023 è stato modificato il Piano di zonizzazione acustica inserendo l'area dell'impianto di Via Cascina Trivulzina 13 nella "Classe V – Aree prevalentemente industriali"

Classi	Destinazione d'uso		Tempo rif. Diurno (06.00÷22.00)	Tempo rif. Notturno (22.00÷06.00)
V	Aree prevalentemente industriali	Valori limite di emissione	65	55
		Valori limite di immissione	70	60

Nel mese di novembre 2022 è stato realizzato una nuova Valutazione Previsionale di Impatto Acustico a verifica della compatibilità della modifica all'impianto con installazione del vaglio fisso.

Sono state eseguite 3 misurazioni su punti di misura selezionati per l'effettuazione dell'indagine fonometrica diurna:



P1 – confine Nord

P2 – confine Est

P3 – confine Sud

Figura 5: dettaglio ubicazione dei punti di misura

Punto di misura	Rumore di fondo corretto	Rumore di ambientale corretto	Emissione sonora	Limite di emissione
	dB(A)	dB(A)	dB(A)	dB(A)
P1	58.0	60.5	56.9	65.0
P2	51.0	58.0	57.0	65.0
P3	52.0	63.0	62.6	65.0

Tabella 12: risultati rilievo fonometrico

Dall'indagine fonometrica è risultato che l'attività degli impianti in esame rispetta il limite di immissione ed emissione diurno.

Impianto Gorle

FASI/AREE	Impatto ambientale correlato - Descrizione	Condizioni operative	I	P	R	Azioni per mitigare il rischio	RR
Separazione meccanica del materiale da trattare	Utilizzo mezzi d'opera per movimentazione/stoccaggio rifiuti	N	4	3	12	Dall'indagine fonometrica del 2022 è risultato che l'attività degli impianti in esame rispetta il limite di immissione ed emissione diurno, oltre che il limite differenziale.	10
Separazione frazione organica fine	Funzionamento impianto	N	4	3	12	Dall'indagine fonometrica del 2022 è risultato che l'attività degli impianti in esame rispetta il limite di immissione ed emissione diurno, oltre che il limite differenziale.	10
Separazione meccanica del materiale da trattare	Utilizzo mezzi d'opera per movimentazione/stoccaggio rifiuti	A	4	3	12	Dall'indagine fonometrica del 2022 è risultato che l'attività degli impianti in esame rispetta il limite di immissione ed emissione diurno, oltre che il limite differenziale.	10
Utilizzo del trituratore per la riduzione del materiale secondario	Emissioni acustiche derivanti dall'uso del trituratore	N	4	3	12	Dall'indagine fonometrica del 2022 è risultato che l'attività degli impianti in esame rispetta il limite di immissione ed emissione diurno, oltre che il limite differenziale.	10

Significatività dell'indice	RISCHIO POCO SIGNIFICATIVO
Valore RISCHIO	10
Indicatore	Conformità dei valori misurati con i limiti di legge N. reclami

Il piano di zonizzazione acustica del Comune di Gorle inserisce l'area oggetto d'intervento in "Classe V – AREE PREVALENTEMENTE INDUSTRIALI", con limiti diurno e notturno (L_{eq}) rispettivamente di 65 e 55 dB(A); le aree al confine con il sito sono classificate dai piani di zonizzazione acustica dei confinanti Comuni di Ranica e Torre Boldone- zona a ovest in "Classe III - aree tipo misto" (55 e 45 dB(A)).

Classi	Destinazione d'uso		Tempo rif. Diurno (06.00÷22.00)	Tempo rif. Notturno (22.00÷06.00)
III	Aree di tipo misto	Valori limite di emissione	55	45
		Valori limite di immissione	60	50
V	Aree prevalentemente industriali	Valori limite di emissione	65	55
		Valori limite di immissione	70	60

A seguito dell'installazione della nuova linea di tritovagliatura fisso dell'impianto di selezione, ad aprile 2022 è stata svolta una nuova indagine acustica sull'impianto di selezione, effettuando una valutazione sui recettori.

Per caratterizzare il clima acustico allo Stato di Fatto, nei pressi dell'impianto in oggetto, sono state eseguiti 3 misurazioni su punti di misura selezionati:

- R1 – ricettore sensibile posto nel comune di Torre Boldone a nord-ovest dell'impianto (cl. III)
- R2 – punto posto al cancello nord dell'impianto in oggetto (cl. V)
- R3 – punto posto a sud dell'impianto in oggetto in via Maestri del lavoro. (cl. V)

I risultati sono riportati nella tabella seguente.

Punto di misura	Livello di rumore ambientale	Livello di rumore ambientale corretto	Livello di rumore residuo	Livello di rumore residuo corretto
	LA	LC _A	LR	LC _R
	Periodo diurno (6:00 – 22:00)	Periodo diurno (6:00 – 22:00)	Periodo diurno (6:00 – 22:00)	Periodo diurno (6:00 – 22:00)
	dB(A)	dB(A)	dB(A)	dB(A)
R1	52.9	56.0	49.2	52.0
R2	62.9	66.0	61.3	64.5
R3	59.1	59.0	63.6	66.5

È stato verificato anche il limite di immissione differenziale, applicabile al solo ricettore A e C, che indica la differenza massima tra la rumorosità ambientale e quella residua e non deve superare i 5 dB negli ambienti abitativi interni, a finestre aperte e chiuse. Il valore rilevato è pari a + 4 dB.

Dall'indagine fonometrica è risultato che l'attività degli impianti in esame rispetta il limite di immissione ed emissione diurno, oltre che il limite differenziale.

11.5 Odori molesti

Impianto Agrate

FASI/AREE	Impatto ambientale correlato - Descrizione	Condizioni operative	I	P	R	Azioni per mitigare il rischio	RR
Gestione del rifiuto in tutte le fasi	Odori molesti	N	6	2	18	Azione di ripristino delle pareti dell'impianto- installazione di un impianto di abbattimento degli odori	9

Significatività dell'indice	RISCHIO TRASCURABILE
Valore RISCHIO	9
Indicatore	nr di segnalazioni esterne

Tabella 13: valutazione aspetto ambientali odori molesti

Presso l'impianto vengono trattati esclusivamente rifiuti solidi non pericolosi e limitatamente alle frazioni secche non putrescibili e biodegradabili.

Non sono attualmente presenti in azienda:

- attività produttive che generano odori fastidiosi
- aree di stoccaggio di materiali o rifiuti maleodoranti
- recettori sensibili, direttamente confinanti con il perimetro aziendale

La potenziale produzione di emissioni polverulente è generata durante le fasi di lavorazione dei rifiuti all'interno della linea di triturazione presente in Area B ed origina emissioni sia di tipo convogliato che diffuso.

Il trituratore mobile primario è dotato di un sistema di nebulizzazione integrato collegato alla rete idrica e dotato di ugelli posizionati ai n. 4 angoli del frantoio che direzionano l'acqua nebulizzata direttamente sul materiale in triturazione.

Nel 2023, si è registrata una segnalazione da parte dell'azienda adiacente all'impianto per odori molesti. Nell'immediato è stata effettuata un'azione di ripristino delle pareti dell'impianto, tramite la sigillatura di tutte le crepe; come azione di miglioramento è in programma installazione di un impianto di abbattimento degli odori.

Il responsabile rifiuti si assicura che i fornitori di trasporto e di smaltimento/recupero rifiuti siano in possesso delle previste autorizzazioni di legge in corso di validità.

Impianto Gorle

FASI/AREE	Impatto ambientale correlato - Descrizione	Condizioni operative	I	P	R	Azioni per mitigare il rischio	RR
Trattamento	Emissioni odorigene derivanti dal trasporto	N	5	2	10	In data 27/07/2023 si è svolta la campagna annuale di analisi delle sostanze odorigene che ha evidenziato l'assenza di criticità, con valori contenuti pari al massimo a 50 UoE/m ³ .	8
Tutte le fasi	Produzione di fanghi	E	5	2	10	In data 27/07/2023 si è svolta la campagna annuale di analisi delle sostanze odorigene che ha evidenziato l'assenza di criticità, con valori contenuti pari al massimo a 50 UoE/m ³ .	8

Significatività dell'indice	RISCHIO TRASCURABILE
Valore RISCHIO	8
Indicatore	N. segnalazioni

Non sono attualmente presenti in azienda:

- Attività produttive che generano odori fastidiosi
- Aree di stoccaggio di materiali o rifiuti maleodoranti
- Recettori sensibili, direttamente confinanti con il perimetro aziendale

Le possibili fonti di odori molesti sono legate esclusivamente alle tipologie di rifiuti stoccati all'interno del sito nella stagione autunnale, dove la presenza di materiale verde putrescibile può causare emissioni odorigene. Non sono comunque presenti nelle vicinanze recettori sensibili e non si sono ricevuti reclami.

All'interno dell'unità di lavaggio è prevista l'adozione di una soluzione di ipoclorito di sodio (all'11% di cloro attivo) per l'abbattimento delle sostanze odorigene.

In data 27/07/2023 si è svolta la campagna annuale di analisi delle sostanze odorigene che ha evidenziato l'assenza di criticità, con valori contenuti pari al massimo a 50 UoE/m³.

Nella tabella sotto riportata, si riassumono i dati dei monitoraggi effettuati dal 2021 al 2023; i valori mostrano un impatto ambientale trascurabile.

PUNTO DI CAMPIONAMENTO	DATA RILIEVO E CONCENTRAZIONI DELL'ODORE (u.o./m ³)		
	03/08/2021	01/08/2022	27/07/2023
P1- Confine SUD	27	21	50
P2- Confine OVEST	50	35	44
P3- Confine NORD	54	83	46
P4- Confine EST	99	27	42

Questo aspetto risulta non significativo in ogni fase.

11.6 Gestione rifiuti

Impianto Agrate

FASI/AREE	Impatto ambientale correlato - Descrizione	Condizioni operative	I	P	R	Azioni per mitigare il rischio	RR
Scarico dei mezzi in ingresso	Controllo visivo di ogni carico in entrata - Sensibilizzazione e informazione	A	8	1	8	Funzionamento ugelli	7

Significatività dell'indice	RISCHIO TRASCURABILE
Valore RISCHIO	7
Indicatore	% rifiuti avviati a recupero materia, % sotto vaglio, % 191212 R, % sotto vaglio a recupero

Tabella 14: valutazione aspetto ambientale gestione rifiuti

La produzione dei rifiuti è inevitabilmente legata ai quantitativi dei prodotti in ingresso trattati.

I quantitativi trattati annui non possono superare, come disposto dalla nuova AIA, le 58.000 ton.

L'addetto alla registrazione rifiuti si occupa giornalmente della registrazione degli ingressi, effettuati tramite Formulare di Identificazione Rifiuti, e mensilmente controlla i quantitativi in entrata per garantire a fine anno il rispetto del limite imposto.

L'addetto alla registrazione rifiuti si occupa giornalmente della registrazione delle uscite, effettuate tramite Formulare di Identificazione Rifiuti e documenti di trasporto, e mensilmente controlla i quantitativi destinati a recupero e a smaltimento per valutare le prestazioni ambientali dell'azienda.

Di seguito è indicata la descrizione dei rifiuti recuperati e smaltiti in t/anno.

Nella Tabella che segue, si riportano i quantitativi dei rifiuti in ingresso e in uscita dall'impianto per il periodo compreso tra il 2021 -2023

Anno	MOVIMENTAZIONE RIFIUTI								
	INTERMEDIAZIONE	IMPIANTO							
	QUANTITÀ RIFIUTI INTERMEDIATI	RIFIUTI IN	RIFIUTI OUT	RIFIUTI TRATTATI	RECUPERO MATERIA OUT	OUT 191212 R	OUT 191212 D	OUT SOTTO-VAGLIO D	OUT SOTTO-VAGLIO R
	(ton)	(ton)	(ton)	(ton)	(ton)	(ton)	(ton)	(ton)	(ton)
2021	577	21.679	21.558	20.861	683	14.890	5.970	1.389	2.217
2022	804	20.580	20.541	20.611	1.248	16.436	2.811	1.841	2.009
2023	1.114	24.183	23.978	24.151	1367	21.147	1.462	1.316	1.462

Tabella 15: quantitativi movimentazione rifiuti in ingresso e uscita

Di seguito si riporta la tabella dove vengono tenuti sotto controllo i seguenti indicatori che INGECO monitora costantemente e su cui si pone degli obiettivi di miglioramento.

Anno	RIPARTIZIONE RIFIUTI IN USCITA				
	% rifiuti avviati a recupero materia	% 191212 R (recupero energetico)	% sotto vaglio tot	% sotto vaglio a recupero	% sotto vaglio a smaltimento
	%	%	%	%	%
2021	3%	69%	17%	10%	7%
2022	6%	80%	19%	10%	9%
2023	6%	87%	11%	5%	6%

Tabella 16: percentuali ripartizione rifiuti in uscita

Dalle tabelle sopra riportate si evince l'aumento progressivo della quantità di rifiuti in entrata, in uscita, e quelli intermediati.

L'introduzione del sistema di vagliatura del 2020 permette inoltre di produrre un rifiuto di sotto vaglio a maggior peso specifico, con conseguente ottimizzazione degli spazi in discarica. Tuttavia, si evidenzia un arresto dell'incremento di tali quote, causa il mancato funzionamento nell'ultimo trimestre del 2023 della linea di trito-vagliatura, a seguito dell'incendio.

Il recupero di materie è inferiore all'anno precedente e di modesta entità rispetto al volume di rifiuti in uscita.

I principali rifiuti autoprodotti presso l'impianto sono toner e olio motore (aspetto non significativo).

Impianto Gorle

FASI/AREE	Impatto ambientale correlato - Descrizione	Condizioni operative	I	P	R	Azioni per mitigare il rischio	RR
Scarico dei mezzi in ingresso	Superamento dei limiti di stoccaggio	A	6	2	12	Controllo giacenze	10
Separazione grossolana del materiale da trattare dal CER 191214	Infiltrazioni rifiuti nei tombini presenti	A	5	2	10	L'impianto è regolarmente autorizzato allo scarico di acque reflue industriali (scarico acque di depurazione) nella pubblica fognatura e allo scarico diretto nel collettore fognario intercomunale di gestione di UNIACQUE S.p.A. con il Decreto AIA n. 5592 (poi aggiornato dalla Provincia di Bergamo con il Decreto AIA n. 2179)	10
Scarico dei mezzi in ingresso	Ingresso accidentale rifiuto non autorizzato	A	6	2	12	Controllo visivo e documentale di ogni carico in entrata - Sensibilizzazione e informazione	10

Significatività dell'indice	RISCHIO POCO SIGNIFICATIVO
Valore RISCHIO	10
Indicatore	N. segnalazioni

IMPIANTO TERRE

La gestione rifiuti è intesa come l'insieme delle attività di raccolta, trasporto, recupero e smaltimento; i rifiuti in uscita sono destinati ad impianti di recupero materia in primis, a recupero energetico e per ultimo a impianti di smaltimento.

Di seguito è indicata la descrizione dei rifiuti recuperati e smaltiti in t/anno.

Anno	RIFIUTI IN	RIFIUTI OUT	RIFIUTI RECUPERATI/ IN	RIFIUTI SMALTITI/ IN
	(ton)	(ton)	(%)	(%)
2021	33.820,33	33.912,17	96,68	3,59
2022	29.492,30	30.137,33	102,08	0,10
2023	29.489,96	30.921,20	103,71	1,14

Nelle tabelle sopra riportate sono indicate le percentuali di rifiuti recuperati e smaltiti nell'anno rispetto al totale dei rifiuti prodotti. Si evidenzia in particolare un quantitativo di rifiuti a recupero superiore rispetto al quantitativo in ingresso, imputabile alla presenza di giacenze al termine dell'anno 2022 che hanno influito sui quantitativi registrati nel 2023.

L'addetto alla registrazione rifiuti si occupa giornalmente della registrazione delle uscite, effettuate tramite Formulare di Identificazione Rifiuti e documenti di trasporto, e mensilmente controlla i quantitativi destinati a recupero e a smaltimento per valutare le prestazioni ambientali dell'azienda.

Dalle operazioni di recupero derivanti dall'attività IPPC 1 "Impianto trattamento terre" si possono ottenere i seguenti prodotti (EoW): ghiaietto, ghiaino, sabbia e ammendante vegetale semplice non compostato. Nella tabella si riportano i dati relativi alle EoW prodotte dal 2021 al 2023.

Anno	SABBIA 0-2	GHIAINO 2-8	GHIAIETTO 4-20	AMMENDANTE	TOT EOW	RIFIUTI TRATTATI	% EOW/ RIF TRATTATI
	(ton)	(ton)	(ton)	(ton)	(ton)	(ton)	%
2021	8.106,66	6.477,98	1.145,86	1.588,74	17.319,24	33.665,46	51,45
2022	6.783,46	4.813,18	901,96	1.321,32	13.819,92	29.229,78	47,28
2023	6938,01	4421,24	667,56	1990,42	14.017,23	29.160,22	48,07

IMPIANTO DI SELEZIONE

Nelle Tabelle che seguono si riportano i quantitativi dei rifiuti in ingresso e in uscita dall'impianto di selezione e adeguamento volumetrico per gli anni 2021 – 2023 espressi in tonnellate e i quantitativi di rifiuti intermediati nello stesso periodo di riferimento. Sostanzialmente i valori sono rimasti stabili e allineati.

Anno	RIFIUTI IN	RIFIUTI OUT
	(ton)	(ton)
2021	31.008,39	31.030,98
2022	28.581,56	28.548,33
2023	28.861,73	28.730,25

11.7 Consumi aziendali

Di seguito si riporta la fonte di acquisizione dei dati relativi ai consumi di seguito riportati.

INDICATORE	Fonte dati AGRATE	Fonte dati GORLE
Gasolio	Colonnina Distributore Di Gasolio	Colonnina Distributore Di Gasolio
Elettricità	Bollette Dolomiti (Impianto)	Bolletta Fintel impianto terre
	Bollette Enel (Trituratore)	Bolletta Fintel impianto selezione
Gas	Bolletta Dolomiti	//
Idrico	Contatore Uffici	Contatore acqua prelevata da pozzo
	Contatore Spogliatoi	
	Contatore Prima Pioviggia	Contatore misuratore di portata per l'acqua scaricata S2
	Contatore Antincendio	

11.7.1 Consumo di Gasolio

Impianto Agrate

FASI/AREE	Impatto ambientale correlato - Descrizione	Condizioni operative	I	P	R	Azioni per mitigare il rischio	RR
Scarico dei mezzi in ingresso	Utilizzo movimentatore telescopico per stoccaggio rifiuti	N	4	2	8	Formazione del personale e organizzazione del lavoro	6
Separazione grossolana del materiale da trattare	Utilizzo movimentatore per caricamento vaglio, funzionamento vaglio	N	4	2	8	Formazione del personale e organizzazione del lavoro	6
Utilizzo del trituratore per la riduzione del materiale selezionato	Utilizzo muletto per movimentazione/stoccaggio	N	4	1	4	Non applicabile	4
Utilizzo del trituratore per la riduzione del materiale selezionato	Utilizzo muletto per movimentazione/stoccaggio	N	4	2	8	Formazione del personale e organizzazione del lavoro	6

Significatività dell'indice	RISCHIO TRASCURABILE
Valore RISCHIO	6
Indicatore	Consumo specifico (lt/rifiuto trattati)

Tabella 17: valutazione aspetto ambientale consumo di gasolio

Ingeco utilizza gasolio approvvigionato mediante il sistema di distribuzione interno; nella tabella sottostante sono riportati i consumi di gasolio dei mezzi utilizzati nell'attività (trituratore, vaglio, mezzi per movimentazione interna di rifiuti).

Anno	Consumo gasolio		
	Quantità rifiuti trattati (ton)	Quantità complessiva di gasolio (lt)	Consumo specifico interno (lt/ton rifiuti trattati)
2021	20.861,15	51.812,00	2,48
2022	20.611,22	40.903,00	1,99
2023	24.151,19	46.028,00	1,90

Tabella 18: consumi di gasolio

Il consumo di gasolio registrato nel 2023 segna un aumento, a seguito dell'utilizzo negli ultimi 3 mesi 2023 di un trituratore a gasolio a noleggio per via dell'incendio che ha interrotto l'utilizzo della linea di trito vagliatura.

Impianto Gorle

FASI/AREE	Impatto ambientale correlato - Descrizione	Condizioni operative	I	P	R	Azioni per mitigare il rischio	RR
Utilizzo triturazione per la riduzione del materiale selezionato	Utilizzo trituratore	N	4	4	12	Non applicabile	12
Utilizzo triturazione per la riduzione del materiale selezionato	Utilizzo muletto per movimentazione/stoccaggio balle	N	5	4	12	Monitoraggio continuo	12

Significatività dell'indice	RISCHIO POCO SIGNIFICATIVO
Valore RISCHIO	12
Indicatore	Consumi specifici [l/ton trattate]

IMPIANTO TERRE

L'uso del gasolio è legato alla movimentazione delle materie prime, dei prodotti e dei rifiuti all'interno dell'impianto. Attualmente nell'impianto terre, sono presenti in azienda n. 1 movimentatore gommato (pala), 1 muletto, 2 vagli 1 motoscopa, 1 merlo.

ANNO	PALA CATERPILLAR [L]	MULETTO LINDE H35 [L]	VAGLIO ECOSTAR AD 80786 [L]	VAGLIO BACKERS 2TA [L]	SENNENBOGEN 355E [L]	MOTOSCOPA E PULIVAPOR [L]	MERLO (Noleggio)
2021	5.007,01	2.081,03	3.876,15	2.494,87	14.229,60	727,53	0
2022	4.856,32	2.247,26	0,00	8.448,21	13.342,34	820,71	0
2023	7.261,38	2.123,80	0,00	9.775,43	3.122,00	572,23	4.464,72

ANNO	GASOLIO CONSUMATO [L]	CONSUMI SPECIFICI [L/ton rifiuti trattati]
2021	28.416,19	0,84
2022	29.714,84	1,02
2023	27.319,56	0,94

Nel corso dell'anno 2023, si evidenzia una diminuzione del consumo assoluto e specifico di gasolio. Questa diminuzione è da ricondursi al mancato utilizzo per diverso tempo del movimentatore telescopico Sennebogen 355E a causa di continui fermi

per manutenzione, motivo che ha poi portato l'azienda alla decisione di mettere in vendita il mezzo e sostituirlo temporaneamente con un altro mezzo (Merlo) di caratteristiche simili.

IMPIANTO DI SELEZIONE

Nella tabella di seguito sono riportati i consumi di gasolio derivanti dalle attività di gestione dell'impianto di selezione e adeguamento volumetrico.

ANNO	CARICATORE MINELLI (Noleggio)	MULETTO LINDE (Noleggio)	TRITURATORE DW 3060	SENNEBOGEN 818E	SENNEBOGEN EN 305	CARICATORE SOLMEC 208	CARICATORE MINELLI M20	CARICATORE MINELLI M25	LINEA TRITTO-VAGLIATURA ECOTEC
2021	2.012,67	1.670,47	6.285,00	13.840,43	7.095,50	12.975,93	0,00	0,00	34.482,00
2022	5.198,16	1.506,70	10.079,01	13.111,69	5.953,65	9.641,60	0,00	0,00	30.084,70
2023	13.101,29	1.574,78	11.997,60	4.119,36	3.710,45	5.937,54	4.723,57	773,69	29.851,74

ANNO	GASOLIO CONSUMATO [L]	CONSUMI SPECIFICI [L/ton rifiuti ingresso]
2021	78.362,00	2,53
2022	75.575,51	2,64
2023	75.790,02	2,63

Confrontando i dati ricavati per il 2023, si osserva una sostanziale stabilità nei consumi rispetto all'anno precedente.

11.7.2 Consumo di Energia elettrica e Metano

Impianto Agrate

FASI/AREE	Impatto ambientale correlato - Descrizione	Condizioni operative	I	P	R	Azioni per mitigare il rischio	RR
Tutte le fasi di lavoro -energia elettrica	Funzionamento impianti e illuminazione	N	6	2	12	Formazione del personale e organizzazione del lavoro	10
Tutte le fasi di lavoro -metano	Presenti nr. 3 caldaie	N	1	5	5	Trascurabile	5

Significatività dell'indice	RISCHIO POCO SIGNIFICATIVO
Valore RISCHIO	10
Indicatore	Consumo specifico energia elettrica (MWh Consumo trituratore / rifiuto trattati) Consumo specifico metano (m3 / nr. lavoratori)

Tabella 19: valutazione aspetto ambientale consumo di Energia elettrica e metano

All'interno dell'impianto sono utilizzati dei macchinari a servizio dell'attività di stoccaggio e trattamento rifiuti.

Le macchine operatrici quali ragno e carrelli elevatori e vaglio sono alimentati a gasolio.

Il consumo di energia elettrica è legato all'illuminazione del capannone, in minore percentuale all'illuminazione degli uffici tecnici ed amministrativi e al funzionamento del trituratore elettrico.

Di seguito si riportano i dati relativi al consumo di energia elettrica.

CONSUMO DI ENERGIA ELETTRICA					
Anno	Consumo fabbricato (MWh)	Consumo trituratore (MWh)	Quantità rifiuti trattati (ton)	Consumo specifico MWh Consumo trituratore / ton rifiuto trattati)	Consumo specifico MWh Consumo fabbricato / lavoratori)
2021	23,18	30,93	20.861,155	0,0015	2,57
2022	27,94	90,42	20.611,220	0,0044	3,49
2023	30,44	91,48	24.151,195	0,0038	3,80

Tabella 20: Consumi di Energia Elettrica

Si rileva un trend costante in riferimento gli indicatori specifici.

CONSUMI METANO		
Anno	Consumo totale (mc)	Consumo specifico (m3 / N. lavoratori)
2021	4.837,00	537,44
2022	3.303,00	412,87
2023	2.883,00	360,38

Tabella 21: Consumi di Metano

Relativamente al consumo di metano sono presenti caldaie civili alimentate a metano atte al riscaldamento ed alla produzione di acque calda sanitaria.

Dal 2021 è stata registrata una diminuzione dei consumi, sia per quanto riguarda il dato complessivo che lo specifico.

Ciò può essere spiegato considerando che, essendo presente un impianto in pompa di calore, la caldaia ad uso riscaldamento viene utilizzata con minore frequenza.

Impianto Gorle

Si specifica che per il sito di Gorle non è previsto l'utilizzo di metano.

Di seguito l'analisi dei dati relativi l'energia elettrica.

FASI/AREE	Impatto ambientale correlato - Descrizione	Condizioni operative	I	P	R	Azioni per mitigare il rischio	RR
Passaggio sotto separatore magnetico a nastro	Funzionamento separatore	N	5	4	20	Monitoraggio continuo – sensibilizzazione del personale	17
Utilizzo della pressa per la riduzione del materiale selezionato	Utilizzo trituratore per riduzione volume	N	5	4	20	Monitoraggio continuo – sensibilizzazione del personale	17
Tutte le fasi	Funzionamento impianto e illuminazione capannoni	N	5	4	20	Monitoraggio continuo – sensibilizzazione del personale	17
Trattamento	Funzionamento impianto di depurazione	N	5	4	20	Monitoraggio continuo – sensibilizzazione del personale	17
Travasamento reagenti da autobotte o cisterna nei serbatoi di proprietà	Alimentazione pompa di caricamento	N	5	4	20	Monitoraggio continuo – sensibilizzazione del personale	17

Significatività dell'indice	RISCHIO MOLTO SIGNIFICATIVO
Valore RISCHIO	17
Indicatore	Consumi specifici [KWh/ton trattate]

IMPIANTO TERRE

Relativamente all'attività IPPC 1, il consumo di energia elettrica in azienda risulta essere uno degli impatti ambientali maggiori ed è legato quasi esclusivamente al funzionamento dell'impianto trattamento terre e al funzionamento della pressa imballatrice utilizzata per l'adeguamento volumetrico dei rifiuti in ingresso.

Di seguito i consumi relativi all'impianto terre:

ANNO	CONSUMI [MWh]	CONSUMI SPECIFICI [MWh/ton rifiuti trattati]
2021	268,83	0,0080
2022	246,87	0,0084
2023	224,33	0,0077

Dai grafici riportati, relativamente l'impianto terre si evidenzia una riduzione del consumo complessivo di energia, dovuto alla minore quantità di rifiuti trattati, con un consumo specifico sostanzialmente stabile rispetto agli anni precedenti.

IMPIANTO DI SELEZIONE

ANNO	CONSUMI [MWh]	CONSUMI SPECIFICI [MWh/ton rifiuti ingresso]
2021	32,77	0,0011
2022	37,80	0,0013
2023	34,68	0,0012

L'andamento dei consumi specifici per l'impianto di selezione e adeguamento volumetrico presenta un leggero calo rispetto all'anno 2022.

11.7.3 Calcolo delle TEP

Di seguito viene riportato il calcolo delle TEP totali, dato dalla somma delle TEP totali relative all'impianto terre e all'impianto rifiuti. Vengono riportati di seguito i dati dal 2021 al 2023.

Se risultano superiori a 1.000 tep (settore civile, terziario e trasporti), occorre entro il 30 aprile di ogni anno comunicare al Ministero dell'Industria, del Commercio e dell'Artigianato:

- il nominativo del tecnico responsabile per la conservazione e l'uso razionale dell'energia
- i dati energetici relativi alle proprie strutture ed imprese.

La valutazione dei consumi va riferita all'energia consumata per la produzione di beni o per la prestazione di servizi, indipendentemente dal fatto che detti beni e servizi vengano utilizzati in proprio o destinati a terzi.

Tale valutazione va riferita ai consumi globali del soggetto, cumulando quelli relativi alle diverse fonti ed ai diversi usi per tutti i centri di consumo del soggetto stesso.

I coefficienti impiegati per la conversione sono quelli definiti da FIRE (Federazione Italiana per l'uso Razionale dell'Energia) secondo quanto disposto dal punto 13 della nota esplicativa della circolare del MISE del 18 dicembre 2014.

I coefficienti utilizzati per il calcolo sono di seguito illustrati:

Descrizione	Valore	U.M.
Densità gasolio	0,843	ton/mc
TEP gasolio	1,02	TEP/ton
TEP gasolio	0,86	TEP/mc
TEP energia elettrica	0,187	TEP/MWh
TEP metano	0,882	TEP/1000 mc

Di seguito si illustra la somma dei consumi totali espressi in TEP per ogni impianto:

Impianto di Agrate

ANNO	LITRI GASOLIO	TON GASOLIO	TEP DA GASOLIO	ENERGIA ELETTRICA [KWH]	TEP DA ENERGIA ELETTRICA	METANO (MC)	TEP METANO	TEP TOTALI
2021	51.812,00	44,04	47,56	54.080,00	10,12	4.837,00	4,27	58,94
2022	40.903,00	34,15	36,88	117.915,00	22,05	3.303,00	2,91	60,13
2023	46.028,00	38,80	39,58	121,93	22,80	2883	2,54	64,92

Impianto di Gorle

IMPIANTO TERRE

ANNO	CONSUMO GASOLIO [L]	CONSUMO GASOLIO [ton]	TEP GASOLIO	ENERGIA ELETTRICA [KWh]	TEP ENERGIA ELETTRICA	TEP TOTALI
2021	28.416,19	24,15	24,44	268.834	50,27	74,91
2022	29.714,84	25,26	25,55	246.875	46,17	71,93
2023	27.319,56	23,22	25,1	224.331	41,95	65,64

IMPIANTO DI SELEZIONE

ANNO	CONSUMO GASOLIO [L]	CONSUMO GASOLIO [ton]	TEP GASOLIO	ENERGIA ELETTRICA [KWh]	TEP ENERGIA ELETTRICA	TEP TOTALI
2021	78.362,00	65,82	67,14	32.775	6,13	73,27
2022	75.575,51	63,48	64,75	37.797	7,07	71,82
2023	75790,02	63,66	64,94	34.682	7,98	71,42

CALCOLO DELLE TEP TOTALI PER INGECO SRL (SEDI DI AGRATE E DI GORLE)

ANNO	TEP TOTALI IMPIANTO TERRE	TEP TOTALI IMPIANTO SELEZIONE	TEP TOTALI AGRATE	TEP TOTALI INGECO
2021	74,71	86,06	58,94	207,17
2022	71,72	84,16	60,13	203,91
2023	65,64	83,79	64,92	201,70

La somma dei consumi totali espressi in TEP per l'anno 2023 risulta pari a 201,70; si evince quindi che INGECO non sia soggetto a nomina del tecnico responsabile per la conservazione e l'uso razionale dell'energia e alla comunicazione annuale dei dati energetici relativi alle proprie strutture e imprese.

11.7.4 Consumo risorse idriche

Impianto di Agrate

FASI/AREE	Impatto ambientale correlato - Descrizione	Condizioni operative	I	P	R	Azioni per mitigare il rischio	RR
Lavaggio rifiuti	Utilizzo della risorsa idrica per attenuare le emissioni di polveri	N	4	1	4	Sensibilizzazione e informazione	3
Lavaggio rifiuti	Consumo eccessivo per eventuale perdita nel sistema di nebulizzazione	A	5	1	5	Sensibilizzazione e informazione	4
Manutenzione ordinaria e straordinaria	Uso risorse naturali non rinnovabili (acqua)	N	5	1	5	Sensibilizzazione e informazione	4
Attività di ufficio	Uso risorse naturali non rinnovabili (acqua)	N	4	1	4	Sensibilizzazione e informazione	3

Significatività dell'indice	RISCHIO TRASCURABILE
Valore RISCHIO	4
Indicatore	Consumo specifico (m3 acqua / rifiuti trattati) Consumo specifico (m3/ N. lavoratori)

Tabella 22: valutazione aspetto ambientale consumo risorse idriche

Il fabbisogno idrico dell'azienda, determinato da servizi igienici, uffici e spogliatoi, è garantito dall'acquedotto comunale;

ANNO	CONSUMO TOTALE (mc)	CONSUMO ACQUE CIVILI (uffici e spogliatoi, docce) (mc)	CONSUMO IMPIANTO nebulizzazione recupero (mc)	CONSUMO SPECIFICO ACQUE CIVILI (m3 acqua/ N. lavoratori)	CONSUMO SPECIFICO IMPIANTO (m3 acqua/ ton rifiuti trattati)
2021	343,50	135,29	263,86	15,03	0,013
2022	279,10	250,47	57,35	27,83	0,003
2023	219,00	97,73	161,06	12,22	0,007

Tabella 23: consumo risorse idriche

Dai dati sopra riportati, si evidenzia un aumento relativamente i consumi di acqua dedicati all'impianto derivante principalmente dal nuovo impianto di nebulizzazione,

Il prelievo idrico è effettuato dall'acquedotto pubblico del Comune di Agrate Brianza e serve unicamente per i seguenti usi:

- servizi igienici dell'attività (uffici e spogliatoi);
- anello e sistema antincendio;
- abbattimento emissioni polverulente mediante sistema di nebulizzazione integrato al tritatore primario mobile.

Impianto Gorle

IMPIANTO TERRE

FASI/AREE	Impatto ambientale correlato - Descrizione	Condizioni operative	I	P	R	Azioni per mitigare il rischio	RR
Potatura, taglio e irrigazione del giardino circostante	Consumo acqua per irrigazione del verde	N	4	2	8	Non applicabile	8
Separazione della frazione organica da quella inorganica	Lavaggio rifiuti per rispettare i requisiti per la vendita	N	6	4	24	Monitoraggio continuo – sensibilizzazione del personale	20
Tutte le fasi	Consumo di acqua per uso antincendio	E	8	3	24	Prove di evacuazione ed emergenza ambientale	20
Separazione tramite vagli con maglie di vario diametro	Fuoriuscita acque di lavaggio per intasamento ciclone	A	4	3	12	Prove di emergenze ambientali - sversamento	10
Travasamento reagenti da autobotte o cisterna nei serbatoi di proprietà	Risciacquo manichette e automezzo	N	4	4	16	Non applicabile	16

Significatività dell'indice	RISCHIO MOLTO SIGNIFICATIVO
Valore RISCHIO	20
Indicatore	Acqua scaricata nel collettore [mc] Consumi specifici [mc acqua prelevata/ ton rifiuti trattati]

Il fabbisogno idrico dell'azienda, determinato da servizi igienici, uffici e spogliatoi, è garantito dall'acquedotto comunale; le acque necessarie per l'attività produttiva (attività IPPC 1) sono invece garantite dal pozzo esistente, situato nella parte ovest dell'insediamento, per il quale è stata ottenuta dalla Provincia di Bergamo la Concessione per la derivazione di acque sotterranee per uso industriale, con una portata media di 7 l/s per un fabbisogno idrico annuo pari a 80.000 mc.

L'acqua utilizzata nel processo lavorativo viene appositamente depurata e riutilizzata nell'impianto.

Solo l'acqua in esubero che non viene utilizzata dall'impianto per il suo normale processo di lavaggio viene scaricata nel collettore collegato direttamente con il Consorzio di depurazione acque, UNIACQUE SpA.

ANNO	ACQUA PRELEVATA DA POZZO [mc]	ACQUA SCARICATA NEL COLLETTORE [mc] (S2)	CONSUMO SPECIFICO [mc/ton rifiuti trattati]
2021	43.835,00	52.986,00	1,30
2022	43.347,00	53.208,00	1,48
2023	43.124,00	49.336,00	1,48

Vengono monitorate e registrate mensilmente dal responsabile di impianto, le quantità di acqua prelevate e confrontate con le quantità di acqua scaricate, per garantire il rispetto dei limiti imposti, tenere sotto controllo il bilancio di massa delle entrate e uscite e identificare eventuali mal funzionamenti dell'impianto.

Dall'analisi dei dati si riscontra una lieve riduzione dei consumi, sia in termini quantitativi complessivi che di consumo specifico.

11.8 Sostanze lesive dello strato di ozono

Presso gli uffici di Agrate, sono presenti nr. 2 condizionatori funzionanti con gas refrigerante R32. Trattandosi di unità singole con quantitativi inferiori alle 5 t di CO₂ eq. per ciascuno non sono soggette alle disposizioni del D.P.R. 43/2012 così come al Regolamento 517/2014/UE. DPR 146/2018.

Presso gli uffici di Gorle, sono presenti nr. 5 condizionatori funzionanti con gas refrigerante R32. Di questi solo uno ha un quantitativo superiore alle 5 t di CO₂ eq.; questo è soggetto alle disposizioni del D.P.R. 43/2012 così come al Regolamento 517/2014/UE. DPR 146/2018. A seguito dell'ultima verifica, non si evidenziano perdite.

11.9 Consumo di reagenti

Impianto Agrate

FASI/AREE	Impatto ambientale correlato - Descrizione	Condizioni operative	I	P	R	Azioni per mitigare il rischio	RR
Manutenzione ordinaria e straordinaria	Utilizzo di olio e grasso, gasolio	N	4	1	4	Non applicabile	4

Il consumo di materie prime e reagenti per le attività dell'organizzazione è limitato all'uso di lubrificanti per le ordinarie operazioni di manutenzione di mezzi e macchinari. In virtù dei modesti quantitativi richiesti per lo svolgimento di queste fasi lavorative, l'aspetto si ritiene non significativo per l'organizzazione.

La salvaguardia delle matrici ambientali sensibili relativamente alla potenziale contaminazione nello svolgimento di tali operazioni è garantito dal costante controllo esercitato sulla pavimentazione impermeabile, dalla presenza di presidi assorbenti e dagli interventi formativi effettuati per portare a conoscenza di tutto il personale le procedure da attuare in caso di sversamento.

Impianto Gorle

FASI/AREE	Impatto ambientale correlato - Descrizione	Condizioni operative	I	P	R	Azioni per mitigare il rischio	RR
Travasamento reagenti da autobotte o cisterna nei serbatoi di proprietà	Errato caricamento reagente o consegna prodotto diverso da quello ordinato	N	5	2	10	Presenti schede di sicurezza	10

Significatività dell'indice	RISCHIO POCO SIGNIFICATIVO
Valore RISCHIO	10
Indicatore	Consumo annuo di reagenti e calce

Relativamente all'impianto Gorle i reagenti vengono scaricati solo all'interno del capannone dove il pavimento è completamente impermeabilizzato, inoltre sono presenti tombini collegati a circuito chiuso al depuratore, per cui la contaminazione del suolo con prodotti pericolosi può avvenire solo nell'eventualità di sversamenti di olio o reagenti durante l'attività di movimentazione dei prodotti. Per far fronte a eventuali situazioni di emergenze in tal senso, è stata definita un'istruzione per le corrette modalità di carico messe a conoscenza anche dei fornitori incaricati.

Di seguito si riporta un riepilogo dei consumi annui dei principali reagenti utilizzati:

ANNO	Sodio Ipclorito [ton]	Alluminio Policloruro [ton]	Coagulante organico [ton]	Acido Solforico [ton]	Polielettrolita [ton]	Cloruro Ferrico [ton]	Antischiuma	Acido cloridrico 30% [ton]
2021	8,33	22,03	9,90	10,58	0,75	22,71	0,15	0,00
2022	15,89	19,30	12,10	11,33	0,80	19,81	0,58	0,06
2023	11,89	19,78	11,00	7,69	0,75	18,34	0,40	0,00

Dal monitoraggio dei consumi di reagenti in rapporto alle tonnellate di rifiuti trattati all'anno, si denotano per gli ultimi anni consumi complessivamente stabili. La leggera diminuzione di alcuni prodotti è riconducibile alle quantità di rifiuti in ingresso che sono leggermente calate rispetto agli anni precedenti.

ANNO	REAGENTI UTILIZZATI [ton]	CONSUMI SPECIFICI [ton reagenti/ ton rifiuti trattati]
2021	74,45	2,21
2022	79,85	2,73
2023	69,85	2,40

Tutte le sostanze sono conservate in serbatoi o in contenitori dotati di adeguata vasca di contenimento.

Sono correttamente conservate le relative schede di sicurezza nell'ultima versione aggiornata presso l'ufficio del Responsabile Impianto.

La calce viene impiegata per favorire la disidratazione dei fanghi prodotti. La calce viene stoccata all'interno di silos a tenuta evitando eventuali impatti ambientali legati alle emissioni in atmosfera e ad eventuali sversamenti accidentali.

Vengono impiegati, oli e grassi prevalentemente per l'esecuzione della manutenzione interna dell'impianto e delle attrezzature. Tali sostanze sono opportunamente stoccate in sicurezza e dotate di relativa scheda di sicurezza.

I quantitativi consumati negli ultimi anni sono:

ANNO	REAGENTI UTILIZZATI [ton]	CONSUMI SPECIFICI [ton reagenti/ ton rifiuti trattati]
2021	336,52	0,0100
2022	344,10	0,0118
2023	353,82	0,0121

Il rapporto tra la quantità di calce impiegata e quella di rifiuti trattati dall'impianto risulta sostanzialmente stabile rispetto all'anno 2023.

I consumi non sono ritenuti rilevanti e non creano impatti significativi sull'ambiente.

12 VALUTAZIONE DEGLI ASPETTI AMBIENTALI INDIRECTI

Di seguito si riporta la tabella riepilogativa di tutti gli aspetti ambientali considerati dall'azienda come significativi relativamente agli aspetti ambientali indiretti.

La soglia di significatività, da applicare sul rischio residuo calcolato, segue gli stessi criteri adottati per gli aspetti ambientali diretti ed è di seguito richiamata:

Sulla base dei valori di rischio R ottenuti si definiscono quattro classi di rischio:

Rischio Trascurabile
Rischio poco significativo
Rischio medio significativo
Rischio molto significativo

L'applicazione delle azioni di mitigazione conduce in questo modo ad un "rischio residuo", che *Ingeco Srl* rivaluterà periodicamente.

Si specifica che vengono considerati significativi i rischi "MOLTO SIGNIFICATIVI" e che la soglia numerica è dinamica in funzione dei punteggi massimi e minimi relativi alla valutazione.

12.1 MPIANTO DI AGRATE

Aspetto ambientale (causale)	Fornitore	Impatto ambientale correlato - Descrizione	Condizioni operative	I	P	R	Azioni per mitigare il rischio	RR
CONSUMO MATERIE PRIME AUSILIARIE	Manutenzione impianto e attrezzature (effettuata da personale interno e/o fornitori esterni)	Utilizzo di olio e grasso gasolio	N	6	1	6	Sensibilizzazione e informazione - INGECO predilige fornitori certificati ISO 14001	5
EMISSIONE IN ATMOSFERA	Impianti di destino	Emissioni di gas di scarico dai mezzi coinvolti	N	6	2	12	Sensibilizzazione e informazione - INGECO predilige fornitori certificati ISO 14001	10
	Fornitori di materie prime ausiliarie (gasolio)	Emissioni di gas dovuti a incendio	E	9	1	9	Sensibilizzazione e informazione - INGECO predilige fornitori certificati ISO 14001	8
	Trasportatori	Emissioni di gas di scarico dai mezzi coinvolti	N	6	2	12	Sensibilizzazione e informazione - INGECO predilige fornitori certificati ISO 14001	10
GESTIONE RIFIUTI	Trasportatori	Trasporto merci non autorizzate	N	7	1	7	Sensibilizzazione e informazione - INGECO predilige fornitori certificati ISO 14001	6
	Impianti di destino	Ritiro merci non autorizzato	A	7	1	7	Sensibilizzazione e informazione - INGECO predilige fornitori certificati ISO 14001	6
	Fornitori di materie prime ausiliarie (gasolio)	Ritiro taniche e cisternette vuote da bonificare/smaltire	N	5	1	5	Sensibilizzazione e informazione - INGECO predilige fornitori certificati ISO 14001	4
ODORI	Trasportatori	Odori molesti	N	5	1	5	Sensibilizzazione e informazione - INGECO predilige fornitori certificati ISO 14001	4
	Impianti di destino	Odori molesti	N	6	3	18	Azione di ripristino delle pareti dell'impianto- installazione di un impianto di abbattimento degli odori	9
RUMORE	Trasportatori	Emissioni dai mezzi coinvolti	N	5	1	5	Sensibilizzazione e informazione - INGECO predilige fornitori certificati ISO 14001	5
SCARICHI IDRICI	Trasportatori	Perdita accidentale di sostanze e/o materiali	A	6	1	6	Sensibilizzazione e informazione - INGECO predilige fornitori certificati ISO 14001	5
	Impianti di destino	Perdita accidentale di sostanze e/o materiali	N	5	1	5	Sensibilizzazione e informazione - INGECO predilige fornitori certificati ISO 14001	4
	Fornitori di materie prime ausiliarie (gasolio)	Perdita accidentale di sostanze e/o materiali	A	8	1	8	Sensibilizzazione e informazione - INGECO predilige fornitori certificati ISO 14001	6
SUOLO	Trasportatori	Sversamento e perdite Rottura automezzo e perdita olio Infiltrazione nella pavimentazione	A	7	2	14	Sensibilizzazione e informazione - INGECO predilige fornitori certificati ISO 14001	12
	Impianti di destino	Sversamento e perdite	E	5	1	5	Sensibilizzazione e informazione - INGECO predilige fornitori certificati ISO 14001	4
	Fornitori di materie prime ausiliarie (gasolio)	Sversamenti in fase di travaso da autobotte o sistema nei serbatoi di proprietà	N	7	1	7	Sensibilizzazione e informazione - INGECO predilige fornitori certificati ISO 14001	6

Tabella 24: valutazione aspetti ambientali indiretti

12.2 IMPIANTO DI GORLE

Aspetto ambientale (causale)	Fornitore	Impatto ambientale correlato	Diretto/Indiretto	Condizioni operative	I	P	R	Azioni per mitigare il rischio	RR
ACQUE DI SCARICO	Trasportatori	Rottura automezzo e perdita olio nel piazzale	I	E	6	1	6	Sensibilizzazione e informazione - INGECO predilige fornitori certificati ISO 14001	5
CONSUMO ENERGIA ELETTRICA	Trasportatori	Alimentazione pompa di caricamento	I	N	5	2	10	Sensibilizzazione e informazione - INGECO predilige fornitori certificati ISO 14001	9
CONSUMO MATERIE PRIME AUSILIARIE	Fornitori gasolio/reagenti	Perdite di olio o lubrificanti in fase di travaso	I	E	5	2	10	Sensibilizzazione e informazione - INGECO predilige fornitori certificati ISO 14001	9
	Fornitori gasolio/reagenti	Sversamenti e incidenti in fase di trasporto	I	E	5	2	10	Sensibilizzazione e informazione - INGECO predilige fornitori certificati ISO 14001	9
EMISSIONI IN ATMOSFERA	Trasportatori	Emissioni di gas di scarico dai mezzi coinvolti	I	N	6	2	12	Sensibilizzazione e informazione - INGECO predilige fornitori certificati ISO 14001	10
GESTIONE RIFIUTI	Trasportatori	Perdita di rifiuti dal mezzo e dilavamento nei tombini presenti	I	A	5	2	10	Sensibilizzazione e informazione - INGECO predilige fornitori certificati ISO 14001	9
	Fornitori gasolio/reagenti	Rifiro taniche e cisternette vuote da bonificare/smaltire	I	N	6	3	18	Sensibilizzazione e informazione - INGECO predilige fornitori certificati ISO 14001	15
IMPATTO SUL SUOLO	Fornitori gasolio/reagenti	Incidenti in fase di trasporto	I	E	6	3	18	Prove di emergenze ambientali - sversamento	15
	Trasportatori	Rischio contaminazione suolo/sottosuolo per incidente in fase di trasporto	I	E	6	3	18	Prove di emergenze ambientali - sversamento	15
USO GASOLIO	Trasportatori	Consumo gasolio per trasporto rifiuti	I	A	6	2	12	Sensibilizzazione e informazione - INGECO predilige fornitori certificati ISO 14001	10
	//	Utilizzo mezzi d'opera per movimentazione/stoccaggio rifiuti	D	N	5	2	10	Monitoraggio continuo	9
	//	Utilizzo trituratore	D	N	4	3	12	Monitoraggio continuo	10,2
	//	Utilizzo muletto per movimentazione/stoccaggio balle	D	N	4	3	12	Monitoraggio continuo	10,2
USO METANO	//	Utilizzo riscaldamento e produzione acqua calda (combustione anomala metano)	D	A	5	2	10	Non Applicabile	10

12.3 Comportamento ambientale dei fornitori

Ingeco Srl è costantemente impegnata ad assicurarsi che i propri "fornitori" di merci e servizi si conformino alla politica ambientale dell'organizzazione quando svolgono attività oggetto di controlli specifici.

In particolare, ritiene importanti gli impatti ambientali riconducibili a:

- fornitori di materie prime e materie sussidiarie
- aziende manutentrici presso la sede che effettuano interventi sugli impianti e sulle attrezzature all'interno dell'azienda
- trasportatori/smaltitori dei rifiuti prodotti dall'azienda

L'azienda si assicura che tutti i fornitori rispettino la normativa ambientale per quanto loro compete, con diversi sistemi di controllo:

- sensibilizzazione dei fornitori alle problematiche ambientali attraverso lettere informative o incontri in azienda
- istruzioni di norme comportamentali presso gli impianti di conferimento rifiuti
- controlli sulle modalità con cui viene svolto il lavoro in sede da parte del responsabile aziendale
- sottoscrizioni dichiaranti l'esecuzione, da parte del fornitore, delle proprie attività nel rispetto della normativa ambientale

- invio di istruzioni per il carico e scarico rifiuti

Inoltre, l'azienda ha provveduto a definire e consegnare ai fornitori opportune istruzioni in merito al comportamento da tenere all'interno del sito.

12.4 Sversamenti e perdite

Sotto questo aspetto ambientale indiretto ricadono i problemi legati al trasporto determinati dal traffico veicolare indotto (sia dal traffico da e verso l'azienda).

Inoltre, rientrano sotto questo aspetto ambientale tutte le problematiche di eventuali incidenti o emergenze stradali.

Per quanto riguarda i problemi legati al traffico veicolare in azienda concorrono principalmente:

- il numero
- la tipologia

di automezzi che entrano ed escono dal perimetro aziendale, tra cui anche quelli di terzi (visitatori e/o clienti) e/o fornitori di merci o servizi.

Nel triennio 2021-2023 non si sono verificati incidenti o sversamenti durante il trasporto.

12.5 Emissioni in atmosfera

Sotto questo aspetto ambientale indiretto ricadono i problemi legati al trasporto determinati dal traffico veicolare indotto (sia da che verso l'azienda).

Inoltre, rientrano sotto questo aspetto ambientale tutte le problematiche di eventuali incidenti o emergenze stradali.

Per quanto riguarda i problemi legati al traffico veicolare in azienda concorrono principalmente:

- il numero
- la tipologia

di automezzi che entrano ed escono dal perimetro aziendale, tra cui anche quelli di terzi (visitatori e/o clienti) e/o fornitori di merci o servizi.

Si sottolinea che i trasporti effettuati da e verso l'impianto vengono organizzati settimanalmente, diluendo quindi gli afflussi da/verso l'impianto. Nel triennio 2021-2023 non si sono verificati incidenti durante il trasporto.

12.6 Scarichi idrici

Sotto questo aspetto ambientale sono ricompresi i rischi associati alla contaminazione delle acque di scarico a seguito di eventi incidentali o di gestione non corretta dei propri rifiuti ed effluenti da parte del fornitore.

L'impatto è stato ritenuto significativo in particolare per due tipologie di fornitori:

- Trasportatori, che possono causa perdita accidentale di sostanze o materiali
- Fornitori di materie prime ausiliarie, in particolare di gasolio, per i quali la non corretta gestione delle fasi di rifornimento del serbatoio possono determinare l'immissione nella rete di raccolta acque di quantitativi non trascurabili di idrocarburi.

13 INDICATORI CHIAVE DI PRESTAZIONE AMBIENTALE

Si riportano i principali indicatori connessi agli aspetti ambientali analizzati nei paragrafi precedenti.

Monitorando i presenti indicatori è possibile verificare eventuali scostamenti significativi e di definire, ove necessario, interventi di miglioramento perseguibili.

Di seguito si riportano gli indicatori ambientali chiave, sulla quale è stato definito un programma di miglioramento ambientale.

IMPIANTO DI AGRATE								
PROCESSI	PARAMETRI	Unità misura	2021	2022	2023	Delta	Obiettivo2024	Azione di miglioramento
PRODUZIONE	Totale di rifiuto in ingresso	ton	21.679,43	20.580,09	24.183,00	18%	26.500,00	SI
PRODUZIONE	quantità recupero materia	ton	682,99	1.278,36	1.347,00	5%	1.500,00	SI
PRODUZIONE	quantità sottovaglio (rifiuto > peso specifico)	ton	3.606,00	3.849,74	2.644,00	-31%	3.775,00	NO
PRODUZIONE	quantità sottovaglio a recupero	ton	2.217,00	2.009,10	1.327,00	-34%	1.887,00	SI
PRODUZIONE	quantità 191212 R	ton	14.889,61	16.436	21.147	29%	23.500	SI
PRODUZIONE	quantità 191212 D	ton	5.970,46	2.811	1.462	-48%	3.000	NO
PRODUZIONE	% rifiuti avviati a recupero materia	%	3%	6%	6%	-10%	7%	SI
PRODUZIONE	% sotto vaglio	%	17%	19%	11%	-42%	20%	SI
PRODUZIONE	% 191212 R	%	69%	80%	87%	9%	75%	SI
PRODUZIONE	% sotto vaglio a recupero	%	10%	10%	5%	-44%	10%	NO
PRODUZIONE	Totale rifiuti movimentati intermediazione	ton	576,54	546,54	1.114,33	32%	1.700,00	SI
ACQUE DI SCARICO	NR. SUPERAMENTI ANALISI SP1	nr.	0	0	0	#DIV/0!	0	NO
CONSUMO energia (solo trituratore)	Consumo trituratore	MWH	30,93	90,42	91,49	1%	100,00	NO
CONSUMO energia (solo trituratore)	Consumo trituratore specifico	MWH/TON	0,0015	0,0044	0,0038	-14%	0,0030	NO

SUOLO	n. sversamenti o perdite RILEVANTI	nr.	0	0	0	//	0	NO
ODORI	Nr. segnalazioni	nr.	0	0	1	//	0	SI
CONSUMI	Consumo gasolio	lt	51.812	40.903	46.028	13%	45.000,00	SI
CONSUMI	Consumo gasolio SPECIFICO	lt/tonTRATT	2,48	1,99	1,90	-4%	2,00	SI
CONSUMI	Consumo energia elettrica SPECIFICO	MWh Consumo trituratore / rifiuto trattati	0,0010	0,0044	0,0038	-14%	0,0020	NO
CONSUMI	Consumo metano SPECIFICO	m3 sem. / N. lavoratori	537,44	367,00	360,38	-2%	350,00	NO
CONSUMI	Consumo metano SPECIFICO	m3 sem. / m3 Riscaldati	3,42	3,99	2,72	-32%	2,70	NO
CONSUMI	Consumo acqua SPECIFICO	(m3 acqua sem. / N. lavoratori)	15,03	27,83	12,22	-56%	15,00	NO
CONSUMI	Consumo acqua SPECIFICO	(m3 acqua sem. / rifiuti trattati)	0,013	0,003	0,007	122%	0,010	NO
RECLAMI	Nr. reclamo	N°	0	1	0	-100%	0	NO
NON CONFORMITA'	Nr. NC Ambiente	N°	0	1	1	-100%	0	NO
FORMAZIONE	Ore formazione non cogente ambiente	N°	56	33	90	173%	50	SI
FORNITORI	nr. fornitori certificati	N°	6	6	144	-100%	100	NO

Tabella 25: indicatori di monitoraggio

MPIANTO DI GORLE-TERRE								
PROCESSI	PARAMETRI	Unità misura	2021	2022	2023	Delta	Obiettivo2024	Azione di miglioramento
CONSUMI	Consumi energia elettrica	MWh	268,83	246,87	224,33	-9,13%	Mantenimento target	NO
CONSUMI	Consumi specifici	MWh/t rifiuti trattati	0,00799	0,00844	0,00769	-8,89%	Mantenimento target	NO
CONSUMI	Consumo gasolio	litri	28.416,19	29.714,84	27.319,56	-8,06%	Mantenimento target	NO
CONSUMI	Consumi specifici	l consumati/t rifiuti trattati	0,84	1,02	0,94	-7,84%	Mantenimento target	NO
CONSUMI	Consumo calce	ton	336,52	344,10	353,82	2,82%	Mantenimento target	NO
CONSUMI	Consumo specifico calce	Ton consumati/ ton rifiuti trattati	0,0100	0,0118	0,0121	3,07%	Mantenimento target	NO
CONSUMI	Consumo reagenti	ton	74,45	79,85	69,85	-12,53%	Mantenimento target	NO
CONSUMI	Consumo specifico reagenti	ton consumati/t rifiuti trattati	0,0022	2,7319	2,3952	-12,33%	Mantenimento target	NO
CONSUMI	Acqua prelevata	mc	43.835,00	43.347,00	43.124,00	-0,51%	Mantenimento target	NO
CONSUMI	Consumo specifico acqua	mc consumati/t rifiuti trattati	1,302	1,483	1,479	-0,28%	Mantenimento target	NO
PRODUZIONE	Rifiuti trattati	ton	33.665,46	29.229,78	29.160,22	-0,24%	Mantenimento target	NO
PRODUZIONE	materiale recuperato	%	96,68%	99,90%	98,91%	-0,99%	Mantenimento target	NO
ACQUE DI SCARICO	Rispetto valori limite imposti dal Consorzio	N.D.	0	1	1	0,00%	Mantenimento target	NO
PRODUZIONE	ton in entrata	ton	33.820,33	29.492,30	29.489,96	-0,01%	Mantenimento target	NO
PRODUZIONE	ton in uscita	ton	33.912,166	30.137,328	30.921,200	2,60%	Mantenimento target	NO

Tabella 26: indicatori di monitoraggio

IMPIANTO DI GORLE-SELEZIONE								
PROCESSI	PARAMETRI	Unità misura	2021	2022	2023	Delta	Obiettivo2024	Azione di miglioramento
Energia	Consumi energia elettrica	kWh	32.775	37.797	34.682	-8,98%	Mantenimento target	NO
Energia	Consumi specifici	MWh/t rifiuti trattati	1,06	1,32	1,20	-10,20%	Mantenimento target	NO
Consumo risorse	Consumo gasolio [litri]	litri	78.362,00	75.575,51	75.790,02	0,28%	Mantenimento target	NO
Consumo risorse	Consumi specifici [l consumati/t rifiuti trattati]	l consumati/t rifiuti trattati	2,53	2,64	2,63	-0,38%	Mantenimento target	NO
Sversamenti e perdite	n. sversamenti/perdite	n.	0	0	0	//	Mantenimento target	NO
Impianto Selezione	ton in entrata	ton	31.008,39	28.581,56	28.861,73	0,97%	Mantenimento target	NO
Gestione Infrastrutture	Costo manutenzioni [€]		185.299,52	241.878,23	65.726,33	-268,01%	Mantenimento target	NO
Commerciale	media n. servizi svolti/giorno	>38	39,60	39	36	-8,33%	Mantenimento target	SI
Commerciale	numero servizi erogati/anno	> 9500	9.999,00	9.750	9.060	-7,62%	Mantenimento target	SI
Commerciale	n. NC imputabili ai fornitori		5,47	2 segnalazioni reclami fornitori	1 segnalazione reclami fornitori		Mantenimento target	NO

Tabella 27: indicatori di monitoraggio

14 PROGRAMMA DI MIGLIORAMENTO AMBIENTALE

Sulla base dei nostri intenti definiti nella politica ambientale e considerando i risultati emersi dalla Analisi Ambientale Iniziale, la nostra società si è prefissata dei precisi obiettivi ambientali, e ha definito un programma di attuazione finalizzato al mantenimento e/o miglioramento dell'efficienza ambientale relativamente agli aspetti ambientali significativi identificati.

L'azienda perseguendo il miglioramento continuo delle proprie prestazioni ambientali intende investire annualmente un budget adeguato al perseguimento dei propri obiettivi ambientali, rivisto con cadenza annuale in occasione della consuntivazione degli Obiettivi & Traguardi gestiti nel corso dell'anno.

Gli obiettivi raggiunti nel triennio precedente sono riportati nel consuntivo del piano di miglioramento per il triennio 2021 – 2023, di seguito riportato.

Si riporta inoltre il nuovo programma di miglioramento triennale per entrambe le sedi.

CONSUNTIVO DEL PROGRAMMA DI MIGLIORAMENTO TRIENNO 2021-2023

SEDE DI AGRATE													
PROCESSO	PARAMETRO DA MIGLIORARE	AZIONE	INDICATORE	VALORE INIZIALE	TRAGUARDO ANNUALE	RESP.	RISORSE	SCADENZA	VALORE	AVANZAMENTO	NUOVA SCADENZA	VALORE	AVANZAMENTO
OPERATIVO	FIDELIZZAZIONE CLIENTE	Installazione servizio WinGap – messa a disposizione del gestionale aziendale per far verificare direttamente al cliente varie aree d'interesse – logistica – operativo - commercio	Richieste di attivazione	0 € nel 2022	20 €	COMM. DT	BDG-2022	dic-23	1 nel 2022	obiettivo non più strategico			
FINANZIARIO	Mercati	Portare i flussi a 20.800	% realizzazione	20.580 Ton al 2022	20.800,00	COMM	BDG-2022	dic-23	24.182,67	116,26%			
FINANZIARIO	Mercati	Acquisizione società di trasporti	% realizzazione	10 % ricerche di mercato	100%	AU	BDG 2022	dic-22	100% Società acquisita a dicembre 2021	100% OBIETTIVO RAGGIUNTO			
FINANZIARIO	Mercati	Acquisizione impianto con binario per avviare trasporto ferroviario	% realizzazione	10% AL 2022	100%	AU	BDG 2022	dic-23	10% INDIVIDUATO IMPIANTO	obiettivo non più strategico			
PRODUZIONE	Aumento peso specifico rifiuti in uscita e conseguente riduzione degli spazi in discarica	Aumento della produzione di sotto vaglio con maggior peso specifico	Tonnellate prodotte di sottovaglio	0 Ton al 2021	3775 ton	DT	BDG 2021	dic-21	3,606 al 2021 3.850 al 2022	100% OBIETTIVO RAGGIUNTO			
FINANZIARIO	Mercati - Aumento della percentuale di sotto vaglio inviato a recupero (es. copertura discariche)	Invio a recupero della frazione di sotto vaglio	Tonnellate in uscita	0 Ton al 2021	1887ton	DT	BDG 2021	dic-21	2,217 TON al 2021	100% OBIETTIVO RAGGIUNTO			

SEDE DI AGRATE													
PROCESSO	PARAMETRO DA MIGLIORARE	AZIONE	INDICATORE	VALORE INIZIALE	TRAGUARDO ANNUALE	RESP.	RISORSE	SCADENZA	VALORE	AVANZAMENTO	NUOVA SCADENZA	VALORE	AVANZAMENTO
FINANZIARIO	Mercati - Aumento della percentuale di sotto vaglio inviato a recupero (es. copertura discariche)	Invio a recupero della frazione di sotto vaglio	Tonnellate in uscita	2.217 Ton al 2021	5000	DT	BDG 2021- WW	dic-23	2.009 t nel 2022 per calo della domanda frazione considerata	40,18%	dic-23	1327 t nel 2023 per interruzione linea tritovagliatura	26,54%
Ambientale/Im magine e reputazione	aumento delle performance aziendali dal punto di vista ambientale	Ingeco si pone l'obiettivo di certificarsi secondo gli standard del regolamento EMAS	% realizzazione	0%	100%	AU/DT	BDG 2021	dic-21	100%	100%			
Produzione	Produzione di CSS	Implementazione di impiantistica dedicata (nuovo trituratore-vaglio-tritratore secondario)	% realizzazione	0%	100%	AU/DT	BDG 2023	dic-23	100,00	100%			
Consumi	Riduzione dei consumi di gasolio, riduzione emissioni diffuse,	acquisto e installazione nuova linea di tritrazione/vagliatura (mezzi elettrici)	Lt di gasolio/tonnellate TRATTATE	1.73 nel 2020 2,15 nel 2021	1.50	AU/DT	BDG 2022	dic-23	1,98 nel 2022 Installazione dell'impianto a gennaio 2023 anziché ad agosto 2022 come preventivato	Eccedenza del 32%	DIC 23 - obiettivo non raggiunto perché il trituratore è arrivato a settembre ed è in continua manutenzione, inoltre dal 2021 sono aumentati gli ingressi		
Consumi	Aumento delle performance aziendali	progetto nuova linea di tritrazione (mezzi elettrici) anno 2022	% realizzazione	0%	100%	AU	BDG 2022	dic-21	100%	100%			
Consumi	Riduzione dei consumi di gasolio, riduzione emissioni diffuse	Rinnovo parco mezzi	Nr 1 mezzo ogni 3 anni	Nr 0 sostituzione al 2020	Nr 1 sostituzione	DT	BDG 2021/22/23	dic-23	70% sostituzione del ragno (gasolio) e trituratore->PROSSIMA SOSTITUZIONE DEL VAGLIO	100%	sostituzione del ragno (gasolio) ->PROSSIMA SOSTITUZIONE DEL VAGLIO		

SEDE DI AGRATE													
PROCESSO	PARAMETRO DA MIGLIORARE	AZIONE	INDICATORE	VALORE INIZIALE	TRAGUARDO ANNUALE	RESP.	RISORSE	SCADENZA	VALORE	AVANZAMENTO	NUOVA SCADENZA	VALORE	AVANZAMENTO
Formazione	Ore di formazione non cogente	Corso di aggiornamento in materia ambientale	ore di formazione	59 ore nel 2021	40	DT	BDG 2022	dic-22	33 nel 2022	82,50%			
Formazione	Aumento ore di formazione	Programma di miglioramento	N ore di formazione	33 nel 2022%	50,00	DT	BDG 2023	dic-24	90,00	100,00%			
Comunicazione	Aumento della comunicazione esterna	Pubblicizzazione delle future certificazioni ISO 45001 e EMAS sul sito internet aziendale	% realizzazione	0%	100%	AU/DT	BDG 2021	dic-22	Acquisto dominio e pubblicazione certificati	100,00%			
Comunicazione	Aumento della comunicazione esterna	Transizione su INGECO.COM	% realizzazione	0%	100%	AU	//	dic-22		100%			

Tabella 28: Consuntivo programma di miglioramento 2021-2023

PROGRAMMA DI MIGLIORAMENTO TRIENNO 2024-2026

SEDE DI AGRATE								
PROCESSO	PARAMETRO DA MIGLIORARE	Azione	Indicatore	Valore iniziale 31/12/2023	Traguardo annuale	Responsabile	Risorse	Scadenza
Operativo	Valorizzazione del vaglio mobile	Rinnovo vaglio mobile Sm518K	% realizzazione	0%	100%	DT	BDG-2023	dic-26
Finanziario	Mercati	Portare i flussi intermediati a 1.700 tonnellate anno	ton rifiuti movimentati intermediazione (con e senza detenzione)	1.114,33 ton	1.700,00 ton	COMM	BDG-2023	dic-24
Finanziario	Mercati	Portare i flussi in impianto a 26,500 tonnellate anno	ton di rifiuto in ingresso	24.183,00 ton	26.500,00 ton	COMM	BDG-2023	dic-24
Finanziario	Mercati	Aumentare il recupero materia	ton quantità recupero materia	1.347,00	1.500,00	COMM	BDG-2023	dic-24
Formazione	Aumento delle ore di formazione	Corsi di aggiornamento per il personale ufficio pesa - e antincendio per Toska e operativi	N ore di formazione	90	+40	DT	BDG-2023	dic-24
Immagine e reputazione	Aumento visibilità	Partecipazione annuale ad Ecomondo	% realizzazione	0%	100% (1 evento all'anno)	DT	BDG-2023	dic-24
Coinvolgimento del personale	Comunicazione interna	Programmare e verbalizzare riunioni interne con personale	nr riunioni	1	12	DT	BDG-2023	dic-24
Operativo	Riduzione consumi gasolio	Evitare tempi di inutilizzo a motore acceso dei macchinari	lt consumati	46.028,00	42.000,00	CI	BDG-2023	dic-25
Operativo	Gestione eventi di emergenza	Aggiungere una terza telecamera termica in impianto per il monitoraggio dell'area D	% realizzazione	0	100%	DT	BDG-2023	dic-25
Ambiente	Consumi linea tritovagliatura	Ottimizzare le tempistiche di funzionamento dell'impianto	MWh consumati	91,5	85	CI	BDG-2023	dic-26
Finanziario	Mercati - Aumento della percentuale di sotto vaglio inviato a recupero (es. copertura discariche)	Invio a recupero della frazione di sotto vaglio	ton quantità sottovaglio a recupero	1,328	2.000	DT	BDG-2023	dic-25

SEDE DI AGRATE								
PROCESSO	PARAMETRO DA MIGLIORARE	Azione	Indicatore	Valore iniziale 31/12/2023	Traguardo annuale	Responsabile	Risorse	Scadenza
Finanziario	Mercati - Aumento della percentuale di materiale inviato a recupero (es. termovalorizzazione)	Invio a recupero della frazione di sovrvallo	ton quantità 191212 R	21.147	23.500	DT	BDG-2023	dic-25

Tabella 29: Obiettivi & Traguardi 2024-2026

CONSUNTIVO DEL PROGRAMMA DI MIGLIORAMENTO TRIENNO 2021-2023

SEDE DI GORLE										
PROCESSO	PARAMETRO DA MIGLIORARE	Azione	Indicatore	Valore iniziale	Traguardo annuale	Responsabile	Risorse	Scadenza	Valore	Avanzamento
CONSUMI	RIDUZIONE DEI CONSUMI DI GASOLIO	L'azienda prevede la progressiva sostituzione del parco mezzi (movimentatore telescopico, ragno, vaglio stellare)	N mezzi sostituiti	0 (inizio 2019)	100%	AU	BDG-2023	Dic-23	3 mezzi sostituiti dal 2019 al 2022	100% OBIETTIVO COMPLETATO (sostituito il 25% delle attrezzature TOT presenti)
COMUNICAZIONI E ESTERNA	PUBBLICIZZAZIONE DEI SERVIZI	Pubblicazione di post e articoli sul sito internet e sulle pagine ufficiali di LinkedIn e Facebook	N comunicazioni	0 inizio 2022	12	COMM DT	BDG-2023	In continuo	///	IN CONTINUO Pubblicazioni settimanali di post e news aziendali/proposte commerciali
COMUNICAZIONI E ESTERNA	DIVULGAZIONE DEI PROPRI OBIETTIVI	Iniziativa informative con scuole e sensibilizzazione continua sull'assenza di rischi significativi per la comunità	N visite/anno	0 inizio	1	COMM AU	BDG-2023	Dic-23	0 visite nel 2021 0 visite nel 2022 Continua la collaborazione con Fondazione ITS Energia, Ambiente ed Edilizia sostenibile tramite servizi di stage	Sospeso in quanto le scuole non hanno più richiesto l'organizzazione di visite
MANUTENZIONE	RIDUZIONE COSTI DI MANUTENZIONE	Sostituzione vaglio stellare impianto terre	€ manutenzione e vaglio impianto terre	26.500 (triennio 2018-2020)	-50%	AU DT	BDG-2023	Dic-23	//	100% OBIETTIVO COMPLETATO
PRODUZIONE	MIGLIORAMENTO DELLA QUALITÀ DEL RIFIUTO DA SOTTOPORRE A TRATTAMENTO	Sostituzione vaglio stellare impianto terre	% realizzazione	0%	100%	AU DT	BDG-2023	Dic-23	100% Il miglioramento qualitativo del rifiuto non è quantificabile secondo i dati in possesso dell'organizzazione.	100% OBIETTIVO COMPLETATO nel 2021
IMMAGINE E REPUTAZIONE	RINNOVO DELLE CERTIFICAZIONI ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 E EMAS	Rinnovo delle certificazioni	% di realizzazione	0%	100%	AU DT	BDG-2023	Dic-23	In linea con quanto pianificato Programmato audit esterno per il mese di marzo	100% OBIETTIVO COMPLETATO

SEDE DI GORLE										
PROCESSO	PARAMETRO DA MIGLIORARE	Azione	Indicatore	Valore iniziale	Traguardo annuale	Responsabile	Risorse	Scadenza	Valore	Avanzamento
FORMAZIONE	FORMAZIONE RELATIVA AI VARI SCENARI DI EMERGENZA PREVISTI DAL PIANO	In collaborazione con RSPP, è stato redatto un piano su base pluriennale per verificare tramite prove pratiche i vari scenari di emergenza previsti dal PEI	N prove effettuate	N. 2 prove nel 2021	N. 7 prove entro dic-23	RSPI RSPP	BDG-2023	Dic-23	n.5 prove a Dic-22	100% OBIETTIVO RAGGIUNTO
EMISSIONI IN ATMOSFERA	RIDUZIONE DELLE EMISSIONI IN ATMOSFERA	Acquisto mezzi aziendali ibridi	N. mezzi/anno	0	1	AU	BDG-2022	Dic-22	N.1 auto aziendale ibrida acquistata nel 2021	100% OBIETTIVO RAGGIUNTO
EMISSIONI IN ATMOSFERA	RIDUZIONE DELLE EMISSIONI IN ATMOSFERA	Acquisto mezzi aziendali elettrici	N. mezzi/anno	0	1	AU	BDG-2023	Dic-23	N.1 auto aziendale elettrica acquistata nel 2022	100% OBIETTIVO RAGGIUNTO
IMMAGINE E REPUTAZIONE	Nuova certificazione UNI/PdR 88:2020	Ottenimento certificazione	% di realizzazione	0%	100%	DT	BDG-2022	Dic-22	100% Certificazione per sabbia, ghiaio e ghiaietto da materiale riciclato	100% OBIETTIVO RAGGIUNTO
EMISSIONI IN ATMOSFERA	INSTALLAZIONE COLONNINA DI RICARICA	Installazione colonnina di ricarica ad uso clienti/ fornitori	% di realizzazione	0%	100%	AU	BDG-2023	Dic-23	100%	100% OBIETTIVO RAGGIUNTO
FINANZIARIO	Mercati	Mantenere i flussi in ingresso sopra le 30.000 ton per entrambi gli impianti	Ton rifiuti ingresso	33820 (terre 2021) 31008 (selezione 2021)	30.000 Ton	COMM	BDG 2022	Dic-22	29492 (terre 2022) 28581 (selezione 2022)	96%
FINANZIARIO	Mercati	Mantenere i flussi in ingresso sopra le 30.000 ton per entrambi gli impianti	Ton rifiuti ingresso	29492 (terre 2022) 28581 (selezione 2022)	30.000 Ton	COMM	BDG 2023	Dic-23	29.489,96 (terre 2023) 28.861,73 (selezione 2023)	RIPROPOSTO NUOVO TRIENNIO

Tabella 30: Consuntivo programma di miglioramento 2021-2023

PROGRAMMA DI MIGLIORAMENTO TRIENNO 2024-2026

SEDE DI GORLE								
PROCESSO	OBIETTIVO DI MIGLIORAMENTO	MODALITA' DI INTERVENTO	Indicatore	Valore iniziale (al 31.12.2023)	Traguardo annuale	Responsabile	Risorse	Scadenza
COMUNICAZIONE/ CONSULTAZIONE	AUMENTO DELLE COMUNICAZIONI INTERNE	PROGRAMMAZIONE RIUNIONI INTERNE IN QUADRIMESTRE	N° DI RIUNIONI INTERNE	1	3	DELEGATI SICUREZZA	BDG 2024	31.12.2026
MANUTENZIONE	SISTEMIZZAZIONE DEL PROCESSO DI MANUTENZIONE E DELLA SUA REALIZZAZIONE	INSERIMENTO ALERT SU OUTLOOK IMPLEMENTAZIONE SISTEMA DI ALERT SU OUTLOOK ATTO AL CONTROLLO DI TUTTE LE SCADENZE RELATIVE LA MANUTENZIONE	Nr non conformità processo manutenzione	1	0	DELEGATI SICUREZZA	BDG 2024	31.12.2024
FORMAZIONE	RIDUZIONE RISCHI SALUTE/SICUREZZA LAVORATORI	PROGRAMMAZIONE PROVE PRATICHE PRIMO SOCCORSO	N° prove pratiche	0	1	RSPD	BDG 2024	31.12.2024
EMERGENZA	AUMENTO DELLE FIGURE IN ORGANIGRAMMA FORMATE PER L'ANTINCENDIO	POTENZIAMENTO SQUADRA ANTINCENDIO	N° addetti antincendio	2	5	DELEGATI SICUREZZA/RSPD	BDG 2024	31.12.2024
OPERATIVO	MIGLIORAMENTO DELLE PRESTAZIONI IN TERMINI DI SALUTE/SICUREZZA	ESTENSIONE DEL CAMPO DI APPLICAZIONE ISO 45001 SEDE GORLE	%	0	1	DIREZIONE/DELEGATI SICUREZZA	BDG 2024	31.12.2024
OPERATIVO	RIDUZIONE CONSUMI ED EMISSIONI	SOSTITUZIONE ATTREZZATURE (RAGNO)	%	0	100%	DS	TBD	31.12.2024
COMUNICAZIONE	PARTECIPAZIONE FIERE	PARTECIPAZIONE ECOMONDO (Rimini) WME (Bergamo)	n° fiere	2	2	DIREZIONE COMM	BDG 2024	31.12.2026
COMMERCIALE	GESTIONE PIATTAFORMA COMUNALE	COLLABORAZIONE CON COMUNE DI GORLE PER LA GESTIONE OPERATIVA DELLA FUTURA PIAZZOLA ECOLOGICA E VALUTAZIONE PROGETTO RIUTILIZZO EoW PER LA REALIZZAZIONE DI MANUFATTI EDILIZI	fatturato	TBD	TBD	DIREZIONE COMM	TBD	31.12.2026
OPERATIVO	AUMENTO COMPETENZE PERSONALE OPERATIVO	INSERIMENTO PERSONALE	n° persone	0	1	DIREZIONE	BDG 2024	31.12.2024

FINANZIARIO	MERCATI	Mantenere i flussi in ingresso sopra le 30.000 ton per entrambi gli impianti	Ton rifiuti ingresso	29.489,96 (terre 2023) 28.861,73 (selezione 2023)	30.000 Ton	COMM	BDG 2024	31.12.2024
IMMAGINE E REPUTAZIONE	CERTIFICAZIONE SICUREZZA	Estensione della certificazione allo standard ISO 45001:2018	% di realizzazione	0%	100%	RSGI	BDG-2023	Mar-24

Tabella 31: Obiettivi & Traguardi 2024-2026

Fra le altre azioni programmate per il miglioramento dell'efficienza ambientale si segnalano:

- **Piano delle emergenze:** l'azienda ha adottato un piano delle emergenze per affrontare, con mezzi e personale, le possibili situazioni di emergenza del sito (incendio, sversamenti accidentali di sostanze pericolose – oli, reagenti). Sono state previste esercitazioni pratiche.
- **Piano della manutenzione** nel quale sono organizzati gli interventi sistematici e documentati riguardanti tutte le attrezzature, impianti e macchine al cui funzionamento sono collegati anche aspetti/impatti ambientali.
- Per raggiungere il coinvolgimento e la consapevolezza di tutto il personale sugli aspetti ambientali, Ingeco prevede azioni di formazione, informazione e addestramento del personale attraverso riunioni periodiche, verifiche e corsi. In particolare, tali attività sono mirate ad assicurare che tutto il personale abbia compreso le implicazioni ambientali delle proprie attività e sia adeguatamente istruito sulle implicazioni operative del Sistema di Gestione Integrato.
- Persone che lavorano per l'organizzazione o per conto di essa. In particolare, esigere che coloro che effettuano trasporti per conto di INGECO o che provvedono al recupero/smaltimento dei rifiuti consegnati, operino sempre in conformità della normativa ambientale in vigore.

16 COMUNICAZIONE AMBIENTALE

La società *INGECO S.r.l.* non ha subito da parte dei suoi clienti reclami ambientali.

In materia di comunicazione, la società comunica all'esterno, tramite il sito internet aziendale, la Politica per la Qualità, l'Ambiente e la Sicurezza, le certificazioni conseguite, e aggiornamenti in merito alle attività della società.

Per quanto riguarda la comunicazione interna, le principali comunicazioni avvengono tramite riunioni interne e la bacheca aziendale; *INGECO* coinvolge in maniera continua le risorse interne, rendendole sempre partecipi degli obiettivi che la società vuole perseguire.

17 SCADENZA DI PRESENTAZIONE DELLA SUCCESSIVA DICHIARAZIONE AMBIENTALE E CONVALIDA DELLA DICHIARAZIONE AMBIENTALE

INGECO S.r.l. mette a disposizione del pubblico e di tutti i soggetti interessati questo documento in versione integrale, nello stato di revisione più recente, in formato pdf nel sito internet aziendale (www.INGECO.it) e in formato cartaceo previa esplicita richiesta delle parti interessate al Rappresentante della Direzione, Michele Mignani.

INGECO S.r.l. dichiara che i dati contenuti nel presente documento sono veritieri.

Il termine di riferimento per la compilazione della prossima versione della Dichiarazione Ambientale sarà la data di scadenza indicata dall'Organismo Competente EMAS, individuata nel certificato di registrazione.

INGECO S.r.l. si impegna inoltre a presentare all'Organismo Competente EMAS gli aggiornamenti annuali convalidati della Dichiarazione Ambientale.

RINA	DIREZIONE GENERALE Via Corsica, 12 16128 GENOVA
CONVALIDA PER CONFORMITA' AL REGOLAMENTO CE N° 1221/2009 del 25.11.2009 (Accreditamento IT - V - 0002)	
N. 727	
Paolo Teramo Certification Compliance Director	
	
RINA Services S.p.A.	
Genova, 20/03/2024	

Verificatore ambientale

Il Verificatore Ambientale accreditato che ha verificato la validità e la conformità di questa Dichiarazione Ambientale, alla Politica ambientale aziendale e agli obiettivi ambientali, convalidandola ai sensi del *Regolamento (CE) n. 1221/2009* è e s.m.i.:

RINA Service S.p.a.

Via Corsica, 12, Genova

Numero di accreditamento: IT-V-0002

web: <https://www.rina.org/it>

Con la presente si afferma che la Dichiarazione Ambientale di *INGECO S.r.l.* sito di Agrate Brianza, è conforme e soddisfa i principi del *Regolamento n. 1221/2009/CE* e s.m.i..

Data: 23/02/2024

DATI EDITORIALI	
Edito da:	INGECO srl
Tel.:	039.6892094
Fax:	///